

Robinet à soupape d'arrêt à soufflet, étanchéité métal/métal, sans entretien

ARI-FABA®-Supra I

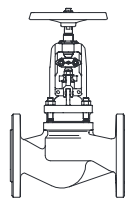
ARI-FABA®-Supra C

Corps droit à brides

- TA - Luft TÜV essai n° 973-10183778
- TRB 801 Annexe II N°45

Acier moulé
Acier forgé
Acier inoxydable

Fig. 146



Page 2-7



Fig. 146 tige monobloc

ARI-FABA®-Supra I

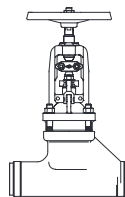
ARI-FABA®-Supra C

Corps droit avec embouts à souder

- TA - Luft TÜV essai n° 973-10183778
- TRB 801 Annexe II N°45

Acier forgé

Fig. 140



Page 8-9

ARI-FABA®-Supra I

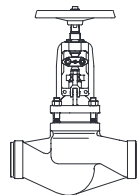
ARI-FABA®-Supra C

Corps droit avec embouts à souder

- TA - Luft TÜV essai n° 973-10183778
- TRB 801 Annexe II N°45

Acier moulé

Fig. 140



Page 10-11



Fig. 146 tige en deux parties

ARI-FABA®-Supra I

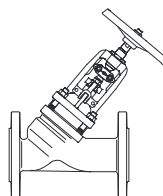
ARI-FABA®-Supra C

Siège incliné à brides

- TA - Luft TÜV essai n° 973-10183778
- TRB 801 Annexe II N°45

Acier inoxydable

Fig. 169



Page 12-13

ARI-FABA®-Supra I

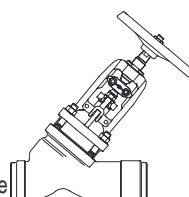
ARI-FABA®-Supra C

Siège incliné avec embouts à souder

- TA - Luft TÜV essai n° 973-10183778
- TRB 801 Annexe II N°45

Acier moulé
Acier inoxydable

Fig. 166



Page 14-17

ARI-FABA®-Supra I

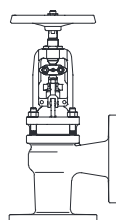
ARI-FABA®-Supra C

Corps équerre à brides

- TA - Luft TÜV essai n° 973-10183778
- TRB 801 Annexe II N°45

Acier moulé

Fig. 147

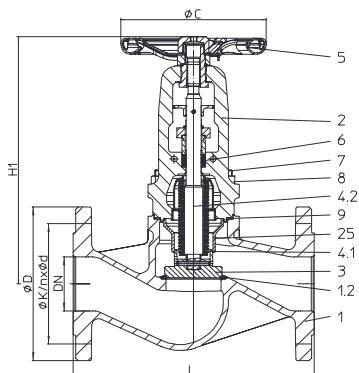
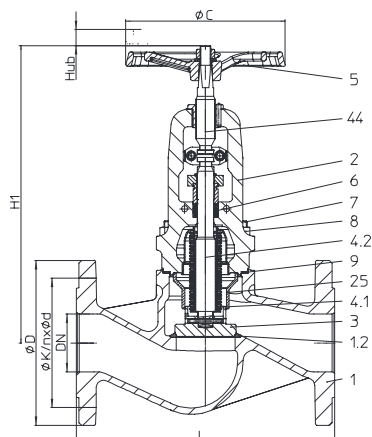


Page 18-19

Pour ANSI
consulter la fiche technique „ARI-FABA®-Plus/-Supra ANSI“

Caractéristiques:

- Soufflet à double paroi
- Soufflet d'étanchéité soudé sur le chapeau
- Soufflet d'étanchéité 10.000 cycles
- Pour l'industrie: Soufflet d'étanchéité protégé
Pour chimie: Soufflet d'étanchéité rincé par le fluide
- Etanchéité arrière de tige (backseat)
- Joint de corps encastré dans un double emboîtement
- Clapet avec siège à portée conique
- Siège rapporté par soudure
- Tige à filetage extérieur
- Possibilité d'un montage ultérieur d'actionneur
- Presse-étoupe de sécurité (boulonné)
- Tige à filetage roulé

Robinet à soupape d'arrêt à passage droit avec brides et soufflet - pour l'industrie (Acier moulé)

Fig. 146...111 DN15-150
 tige monobloc

Fig. 146...112 DN15-150
 tige en deux parties

Nomenclature

Pos.	Désignation	Fig. 34. / 35.146...111 tige monobloc	Fig. 34. / 35.146...112 tige en deux parties
1	Corps	GP240GH+N, 1.0619+N	
1.2	Siège	G19 9 NbSi, 1.4551	
2	Chapeau à arcade	≤DN150: GP240GH+N, 1.0619+N / ≥DN200: P250 GH, 1.0460; P235GH-TC1, 1.0345; P265 GH, 1.0425	
3	Clapet *	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (trempé)	
4.1	Soufflet d'étanchéité	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
4.2	Tige	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
5	Volant *	≤DN125: St (revêtement déposé par cataphorèse) / ≥DN150: EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (revêtement époxy)	EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (revêtement époxy)
6	Bague de garniture	Graphite pur	
7	Goujon fileté	25CrMo4, 1.7218	
8	Ecrous hexagonaux	C35E, 1.1181	
9	Joint plat *	Graphite pur (profilé avec âme inox CrNi)	
25	Fourreau de guidage	≤DN32: X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571 / ≥DN40: GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408	
44	Tige, supérieur	--	X39CrMo17-1+QT, 1.4122+QT

* Pièce de rechange

Il faut tenir compte des indications et des restrictions de la réglementation technique!

Les instructions de service peuvent être demandées par téléphone au +49 (0)5207 / 994-0 ou par télécopie au +49 (0)5207 / 994-158 ou -159.

Il existe une autorisation de fabrication selon TRB 801 n° 45. / Le domaine d'utilisation de la robinetterie relève de la responsabilité de l'installateur ou de l'exploitant de l'installation.

Dimensions

	DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
L	(mm)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600	730	850	980	1100
H1 (tige monobloc)	(mm)	225	225	230	230	270	275	300	380	460	500	570	785	940	1025	1210	1270
H1 (tige en deux parties)	(mm)	240	240	240	240	290	295	335	395	505	550	605	810	940	1025	1180	1245
ØC (tige monobloc)	(mm)	125	125	125	125	150	150	175	225	300	300	400	520	520	520	640	640
ØC (tige en deux parties)	(mm)	140	140	140	140	160	160	180	225	300	300	400	520	520	520	640	640
Course	(mm)	6	6	8	8	13	13	16	20	25	32	40	50	70	80	90	100
Valeur Kvs	(m³/h)	4,7	6,4	11	15,5	28	42,5	75	105	170	270	405	675	1090	1460	2010	2640
Valeur Zeta	--	3,7	6,2	5,2	7	5,2	5,5	5,1	5,9	5,5	5,3	4,9	5,6	5,2	6,1	5,9	5,9

Valeur zéta ... avec marge de tolérance résultant du calcul de la valeur du Kv selon VDI/VDE 2173.

Dimensions standard des brides voir page 25

Longueur face à face FTF série 1 selon DIN EN 558

Poids

No. de figure	DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
34.146	(kg)	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	194	296	426	642	894
35.146	(kg)	4,7	5,7	7	8,1	11,6	14,2	21,9	32,3	47,6	70,6	95	245	330	458	693	953

No. de figure	Pression nominale	Matériau	Diamètre nominal
34.146...111	PN25	1.0619+N	DN200-400
35.146...111	PN40	1.0619+N	DN15-400
34.146...112	PN25	1.0619+N	DN200-400
35.146...112	PN40	1.0619+N	DN15-400

Test: • TA - Luft TÜV essai n° 973-10183778

Clapet avec siège à portée conique de série

Lors de pressions différentielles élevées - clapet d'équilibrage nécessaire!
 (cf. page 21)

Extrait de domaines d'utilisation possibles

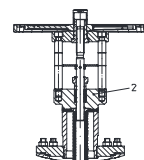
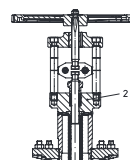
Industrie, centrales de production d'énergie, installations de traitement des fumées, procédés industriels, alimentation en gaz, installations de vapeur d'eau, usine de traitement, installations de vide, réseaux d'huiles caloporteurs, ingénierie et construction d'installations industrielles, etc.

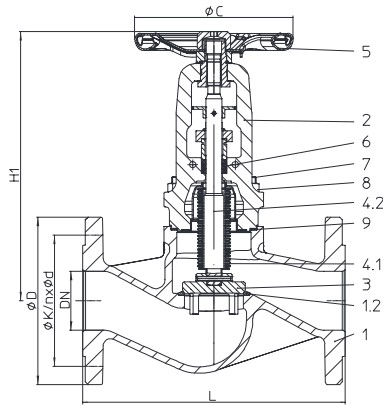
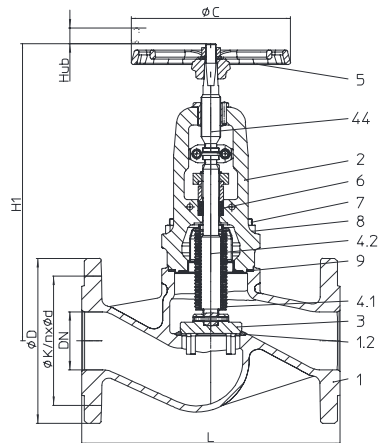
(autres domaines d'utilisation sur demande)

Extrait de fluides possibles

Vapeurs, gaz, eau surchauffée, huiles caloporteurs, ammoniac, etc.

(autres fluides sur demande)


Chapeau DN200-400
 tige monobloc

Chapeau DN200-400
 tige en deux parties

Robinet à soupape d'arrêt à passage droit avec brides et soufflet - pour la chimie (Acier moulé)

Fig. 146...153 DN15-150
tige monobloc

Fig. 146...154 DN15-150
tige en deux parties
Nomenclature

No. de figure	Pression nominale	Matériau	Diamètre nominal
34.146...153	PN25	1.0619+N	DN200-400
35.146...153	PN40	1.0619+N	DN15-400
34.146...154	PN25	1.0619+N	DN200-400
35.146...154	PN40	1.0619+N	DN15-400

Test: • TA - Luft TÜV essai n° 973-10183778

Clapet V port avec siège à portée conique de série

Lors de pressions différentielles élevées - clapet d'équilibrage nécessaire!
(cf. page 21)

Extrait de domaines d'utilisation possibles

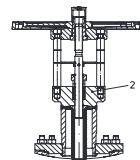
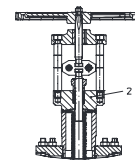
Industrie, centrales de production d'énergie, installations de traitement des fumées, procédés industriels, alimentation en gaz, installations de vapeur d'eau, usine de traitement, installations de vide, réseaux d'huiles caloporteuses, ingénierie et construction d'installations industrielles, etc.

(autres domaines d'utilisation sur demande)

Extrait de fluides possibles

Vapeurs, gaz, eau surchauffée, huiles caloporteuses, ammoniac, etc.

(autres fluides sur demande)


Chapeau DN200-400
tige monobloc

Chapeau DN200-400
tige en deux parties

Pos.	Désignation	Fig. 34. / 35.146...153 tige monobloc	Fig. 34. / 35.146...154 tige en deux parties
1	Corps	GP240GH+N, 1.0619+N	
1.2	Siège	G19 9 NbSi, 1.4551	
2	Chapeau à arcade	≤DN150: GP240GH+N, 1.0619+N / ≥DN200: P250 GH, 1.0460; P235GH-TC1, 1.0345; P265 GH, 1.0425	
3	Clapet *	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (trempé)	
4.1	Soufflet d'étanchéité	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
4.2	Tige *	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
5	Volant *	≤DN125: St (revêtement déposé par cataphorèse) / ≥DN150: EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (revêtement époxy)	EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (revêtement époxy)
6	Bague de garniture	Graphite pur	
7	Goujon fileté	25CrMo4, 1.7218	
8	Ecrous hexagonaux	C35E, 1.1181	
9	Joint plat *	Graphite pur (profilé avec âme inox CrNi)	
44	Tige, supérieur	--	X39CrMo17-1+QT, 1.4122+QT

* Pièce de rechange

Il faut tenir compte des indications et des restrictions de la réglementation technique!

Les instructions de service peuvent être demandées par téléphone au +49 (0)5207 / 994-0 ou par télécopie au +49 (0)5207 / 994-158 ou -159.

Il existe une autorisation de fabrication selon TRB 801 n° 45.

Le domaine d'utilisation de la robinetterie relève de la responsabilité de l'installateur ou de l'exploitant de l'installation.

Dimensions

	DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
L	(mm)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600	730	850	980	1100
H1 (tige monobloc)	(mm)	225	225	230	230	270	275	300	380	460	500	570	785	940	1025	1210	1270
H1 (tige en deux parties)	(mm)	240	240	240	240	290	295	335	395	505	550	605	810	940	1025	1180	1245
ØC (tige monobloc)	(mm)	125	125	125	125	150	150	175	225	300	300	400	520	520	520	640	640
ØC (tige en deux parties)	(mm)	140	140	140	140	160	160	180	225	300	300	400	520	520	520	640	640
Course	(mm)	6	6	8	8	13	13	16	20	25	32	40	50	70	80	90	100
Valeur Kvs	(m³/h)	4,4	6	10	13,3	25,5	38,5	64	90	135	215	325	580	885	1290	1708	2080
Valeur Zeta	--	4,2	7,1	6,2	9,5	6,3	6,7	7	8,1	8,8	8,4	7,7	7,6	8	7,8	8,3	9,4

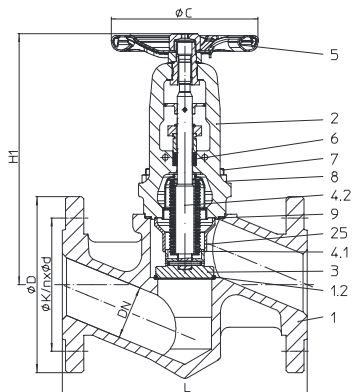
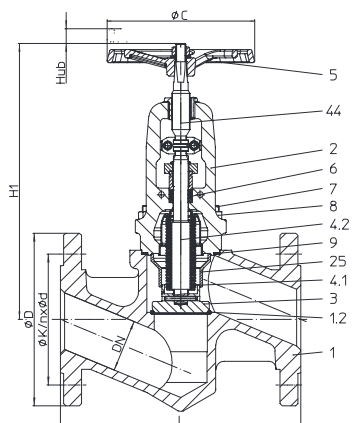
Valeur zéta ... avec marge de tolérance résultant du calcul de la valeur du Kv selon VDI/VDE 2173.

Dimensions standard des brides voir page 25

Longueur face à face FTF série 1 selon DIN EN 558

Poids

No. de figure	DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
34.146	(kg)	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	194	296	426	642	894
35.146	(kg)	4,7	5,7	7	8,1	11,6	14,2	21,9	32,3	47,6	70,6	95	245	330	458	693	953

Robinet à soupape d'arrêt à passage droit avec brides et soufflet - pour l'industrie (Acier forgé)

Fig. 146...111 DN40-50
tige monobloc

Fig. 146...112 DN40-50
tige en deux parties

No. de figure	Pression nominale	Matériau	Diamètre nominal
45.146...111	PN40	1.0460	DN15-50
45.146...112	PN40	1.0460	DN15-50
DN >50 cf. Fig. 35.146 (1.0619+N)			
Test : TA - Luft TÜV essai n° 973-10183778			
Clapet avec siège à portée conique de série			

Extrait de domaines d'utilisation possibles

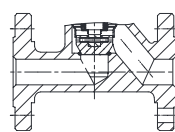
Industrie, centrales de production d'énergie, installations de traitement des fumées, procédés industriels, alimentation en gaz, installations de vapeur d'eau, usine de traitement, installations de vide, réseaux d'huiles caloporteuses, ingénierie et construction d'installations industrielles, etc.

(autres domaines d'utilisation sur demande)

Extrait de fluides possibles

Vapeurs, gaz, eau surchauffée, huiles caloporteuses, ammoniac, etc.

(autres fluides sur demande)


Corps DN15-32
Nomenclature

Pos.	Désignation	Fig. 45.146...111 tige monobloc	Fig. 45.146...112 tige en deux parties
1	Corps	P250 GH, 1.0460	
1.2	Siège	G19 9 NbSi, 1.4551	
2	Chapeau à arcade	GP240GH+N, 1.0619+N	
3	Clapet *	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (trempé)	
4.1	Soufflet d'étanchéité	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
4.2	Tige	X20Cr13+QT, 1.4021+QT	
5	Volant *	St (revêtement déposé par cataphorèse)	EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (revêtement époxy)
6	Bague de garniture	Graphite pur	
7	Goujon fileté	25CrMo4, 1.7218	
8	Ecrous hexagonaux	C35E, 1.1181	
9	Joint plat *	Graphite pur (profilé avec âme inox CrNi)	
25	Fourreau de guidage	≤DN32: X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571 / ≥DN40: GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408	
44	Tige, supérieur	--	X39CrMo17-1+QT, 1.4122+QT

* Pièce de rechange

Il faut tenir compte des indications et des restrictions de la réglementation technique!

Les instructions de service peuvent être demandées par téléphone au +49 (0)5207 / 994-0 ou par télécopie au +49 (0)5207 / 994-158 ou -159.

Il existe une autorisation de fabrication selon TRB 801 n° 45.

Le domaine d'utilisation de la robinetterie relève de la responsabilité de l'installateur ou de l'exploitant de l'installation.

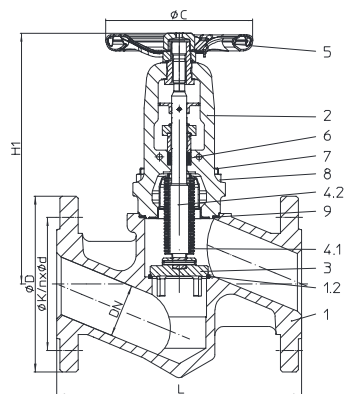
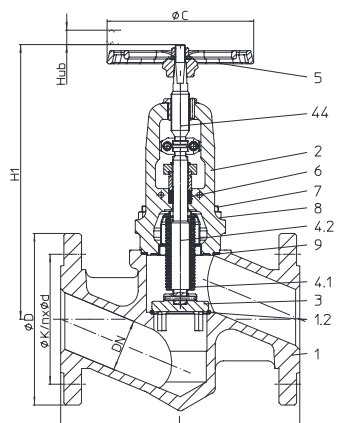
Dimensions

	DN	15	20	25	32	40	50
L	(mm)	130	150	160	180	200	230
H1 (tige monobloc)	(mm)	235	235	245	250	275	275
H1 (tige en deux parties)	(mm)	250	250	255	260	295	295
ØC (tige monobloc)	(mm)	125	125	125	125	150	150
ØC (tige en deux parties)	(mm)	140	140	140	140	160	160
Course	(mm)	6	6	8	8	13	13
Valeur Kvs	(m³/h)	3,4	6	9,5	12,5	21	31
Valeur Zeta	--	7	7,1	6,9	10,7	9,3	10,4
Valeur zéta ... avec marge de tolérance résultant du calcul de la valeur du Kv selon VDI/VDE 2173.						Dimensions standard des brides voir page 25	

Longueur face à face FTF série 1 selon DIN EN 558

Poids

No. de figure	DN	15	20	25	32	40	50
45.146	(kg)	4,4	5,4	6,3	7,8	11	13,5

Robinet à soupape d'arrêt à passage droit avec brides et soufflet - pour la chimie (Acier forgé)

Fig. 146...153 DN40-50
tige monobloc

Fig. 146...154 DN40-50
tige en deux parties

No. de figure	Pression nominale	Matériau	Diamètre nominal
45.146...153	PN40	1.0460	DN15-50
45.146...154	PN40	1.0460	DN15-50
DN >50 cf. Fig. 35.146 (1.0619+N)			
Test: • TA - Luft TÜV essai n° 973-10183778			
Clapet V port avec siège à portée conique de série			

Extrait de domaines d'utilisation possibles

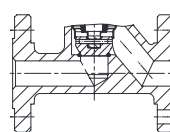
Industrie, centrales de production d'énergie, installations de traitement des fumées, procédés industriels, alimentation en gaz, installations de vapeur d'eau, usine de traitement, installations de vide, réseaux d'huiles caloporteuses, ingénierie et construction d'installations industrielles, etc.

(autres domaines d'utilisation sur demande)

Extrait de fluides possibles

Vapeurs, gaz, eau surchauffée, huiles caloporteuses, ammoniac, etc.

(autres fluides sur demande)


Corps DN15-32
Nomenclature

Pos.	Désignation	Fig. 45.146...153 tige monobloc	Fig. 45.146...154 tige en deux parties
1	Corps	P250 GH, 1.0460	
1.2	Siège	G19 9 NbSi, 1.4551	
2	Chapeau à arcade	GP240GH+N, 1.0619+N	
3	Clapet *	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (trempé)	
4.1	Soufflet d'étanchéité	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
4.2	Tige	X20Cr13+QT, 1.4021+QT	
5	Volant *	St (revêtement déposé par cathodose)	EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (revêtement époxy)
6	Bague de garniture	Graphite pur	
7	Goujon fileté	25CrMo4, 1.7218	
8	Ecrous hexagonaux	C35E, 1.1181	
9	Joint plat *	Graphite pur (profilé avec âme inox CrNi)	
44	Tige, supérieur	--	X39CrMo17-1+QT, 1.4122+QT

* Pièce de rechange

Il faut tenir compte des indications et des restrictions de la réglementation technique!

Les instructions de service peuvent être demandées par téléphone au +49 (0)5207 / 994-0 ou par télécopie au +49 (0)5207 / 994-158 ou -159.

Il existe une autorisation de fabrication selon TRB 801 n° 45.

Le domaine d'utilisation de la robinetterie relève de la responsabilité de l'installateur ou de l'exploitant de l'installation.

Dimensions

	DN	15	20	25	32	40	50	
L	(mm)	130	150	160	180	200	230	
H1 (tige monobloc)	(mm)	235	235	245	250	275	275	
H1 (tige en deux parties)	(mm)	250	250	255	260	295	295	
ØC (tige monobloc)	(mm)	125	125	125	125	150	150	
ØC (tige en deux parties)	(mm)	140	140	140	140	160	160	
Course	(mm)	6	6	8	8	13	13	
Valeur Kvs	(m³/h)	3,3	5,8	9,2	11,5	21,5	32	
Valeur Zeta	--	7,4	7,6	7,4	12,7	8,8	9,7	
Valeur zéta ... avec marge de tolérance résultant du calcul de la valeur du Kv selon VDI/VDE 2173.							Dimensions standard des brides voir page 25	

Longueur face à face FTF série 1 selon DIN EN 558

Poids

No. de figure	DN	15	20	25	32	40	50
45.146	(kg)	4,4	5,4	6,3	7,8	11	13,5

Robinet à soupape d'arrêt à passage droit avec brides et soufflet - pour l'industrie (Acier inoxydable)

No. de figure	Pression nominale	Matériau	Diamètre nominal
54.146....111	PN25	1.4408	DN200-250
55.146....111	PN40	1.4408	DN15-250
54.146....112	PN25	1.4408	DN200-250
55.146....112	PN40	1.4408	DN15-250

Test: • TA - Luft TÜV essai n° 973-10183778

Clapet avec siège à portée conique de série

Lors de pressions différentielles élevées - clapet d'équilibrage nécessaire!
(cf. page 21)

Extrait de domaines d'utilisation possibles

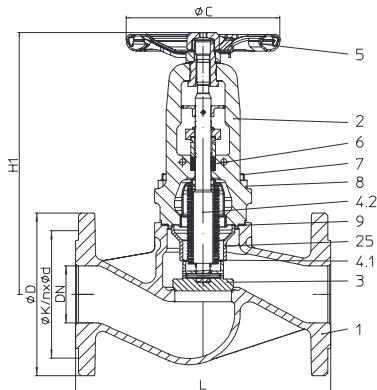
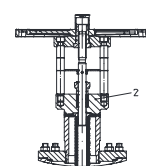
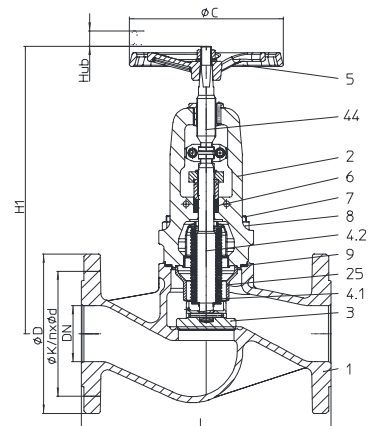
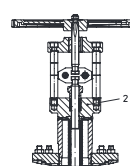
Usines de traitement, industrie chimique, technologie des procédés industriels, installations d'eau industrielle, installations utilisant des fluides agressifs, etc.

(autres domaines d'utilisation sur demande)

Extrait de fluides possibles

Fluides agressifs, etc.

(autres fluides sur demande)

Fig. 146....111 DN15-150 tige monobloc

Fig. 146....112 DN15-150 tige en deux parties

Chapeau DN200-250 tige monobloc

Chapeau DN200-250 tige en deux parties
Nomenclature

Pos.	Désignation	Fig. 54. / 55. 146....111 tige monobloc	Fig. 54. / 55. 146....112 tige en deux parties
1	Corps	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408	
2	Chapeau à arcade	≤DN150: GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408 / ≥DN200: X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571	
3	Clapet *	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571 / Stellite 6	
4.1	Soufflet d'étanchéité	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
4.2	Tige	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
5	Volant *	≤DN125: St (revêtement déposé par cataphorèse) / ≥DN150: EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (revêtement époxy)	EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (revêtement époxy)
6	Bague de garniture	Graphite pur	
7	Goujon fileté	A4-70	
8	Ecrous hexagonaux	A4	
9	Joint plat *	Graphite pur (profilé avec âme inox CrNi)	
25	Fourreau de guidage	≤DN32: X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571 / ≥DN40: GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408	
44	Tige, supérieur	--	X39CrMo17-1+QT, 1.4122+QT

* Pièce de rechange

Il faut tenir compte des indications et des restrictions de la réglementation technique!

Les instructions de service peuvent être demandées par téléphone au +49 (0)5207 / 994-0 ou par télécopie au +49 (0)5207 / 994-158 ou -159.

Il existe une autorisation de fabrication selon TRB 801 n° 45.

Le domaine d'utilisation de la robinetterie relève de la responsabilité de l'installateur ou de l'exploitant de l'installation.

Dimensions

	DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250
L	(mm)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600	730
H1 (tige monobloc)	(mm)	225	225	230	230	270	275	300	380	460	500	570	780	935
H1 (tige en deux parties)	(mm)	240	240	240	240	290	295	335	395	505	550	605	805	935
ØC (tige monobloc)	(mm)	125	125	125	125	150	150	175	225	300	300	400	520	520
ØC (tige en deux parties)	(mm)	140	140	140	140	160	160	180	225	300	300	400	520	520
Course	(mm)	6	6	8	8	13	13	16	20	25	32	40	50	70
Valeur Kvs	(m³/h)	4,7	6,4	11	15,5	28	42,5	75	105	170	270	405	675	1090
Valeur Zeta	--	3,7	6,2	5,2	7	5,2	5,5	5,1	5,9	5,5	5,3	4,9	5,6	5,2

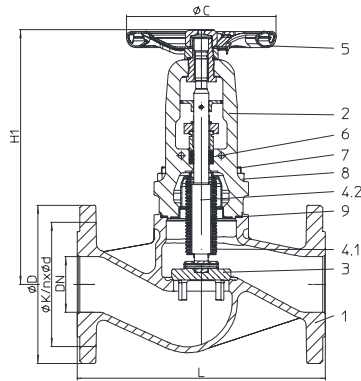
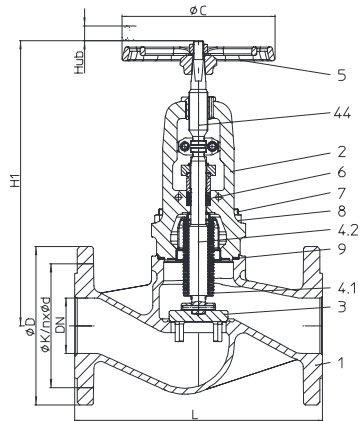
Valeur zéta ... avec marge de tolérance résultant du calcul de la valeur du Kv selon VDI/VDE 2173.

Dimensions standard des brides voir page 25

Longueur face à face FTF série 1 selon DIN EN 558

Poids

No. de figure	DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250
54.146	(kg)	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	213	300
55.146	(kg)	4,9	5,4	7,1	8,1	11,3	14,1	21,8	30	45,5	63,5	78	245	347

Robinet à soupape d'arrêt à passage droit avec brides et soufflet - pour la chimie (Acier inoxydable)

Fig. 146...153 DN15-150
 tige monobloc

Fig. 146...154 DN15-150
 tige en deux parties

No. de figure	Pression nominale	Matériau	Diamètre nominal
54.146...153	PN25	1.4408	DN200-250
55.146...153	PN40	1.4408	DN15-250
54.146...154	PN25	1.4408	DN200-250
55.146...154	PN40	1.4408	DN15-250

Test: • TA - Luft TÜV essai n° 973-10183778

Clapet V port avec siège à portée conique de série

Lors de pressions différentielles élevées - clapet d'équilibrage nécessaire!
 (cf. page 21)

Extrait de domaines d'utilisation possibles

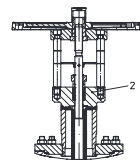
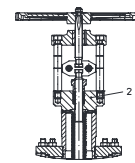
Usines de traitement, industrie chimique, tuyauteries de process, technologie des procédés industriels, installations d'eau industrielle, installations utilisant des fluides agressifs, etc.

(autres domaines d'utilisation sur demande)

Extrait de fluides possibles

Fluides agressifs, produits chimiques, etc.

(autres fluides sur demande)


 Chapeau DN200-250
 tige monobloc

 Chapeau DN200-250
 tige en deux parties

Nomenclature

Pos.	Désignation	Fig. 54. / 55. 146...153 tige monobloc	Fig. 54. / 55. 146...154 tige en deux parties
1	Corps	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408	
2	Chapeau à arcade	≤DN150: GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408 / ≥DN200: X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571	
3	Clapet *	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571 / Stellite 6	
4.1	Soufflet d'étanchéité	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
4.2	Tige	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
5	Volant *	≤DN125: St (revêtement déposé par cathorèse) / ≥DN150: EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (revêtement époxy)	EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (revêtement époxy)
6	Bague de garniture	Graphite pur	
7	Goujon fileté	A4-70	
8	Ecrous hexagonaux	A4	
9	Joint plat *	Graphite pur (profilé avec âme inox CrNi)	
44	Tige, supérieur	--	X39CrMo17-1+QT, 1.4122+QT

* Pièce de rechange

Il faut tenir compte des indications et des restrictions de la réglementation technique!

Les instructions de service peuvent être demandées par téléphone au +49 (0)5207 / 994-0 ou par télécopie au +49 (0)5207 / 994-158 ou -159.

Il existe une autorisation de fabrication selon TRB 801 n° 45.

Le domaine d'utilisation de la robinetterie relève de la responsabilité de l'installateur ou de l'exploitant de l'installation.

Dimensions

	DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250
L	(mm)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600	730
H1 (tige monobloc)	(mm)	225	225	230	230	270	275	300	380	460	500	570	780	935
H1 (tige en deux parties)	(mm)	240	240	240	240	290	295	335	395	505	550	605	805	935
ØC (tige monobloc)	(mm)	125	125	125	125	150	150	175	225	300	300	400	520	520
ØC (tige en deux parties)	(mm)	140	140	140	140	160	160	180	225	300	300	400	520	520
Course	(mm)	6	6	8	8	13	13	16	20	25	32	40	50	70
Valeur Kvs	(m³/h)	4,4	6	10	13,3	25,5	38,5	64	90	135	215	325	580	885
Valeur Zeta	--	4,2	7,1	6,2	9,5	6,3	6,7	7	8,1	8,8	8,4	7,7	7,6	8

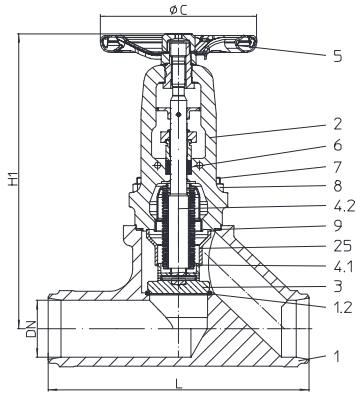
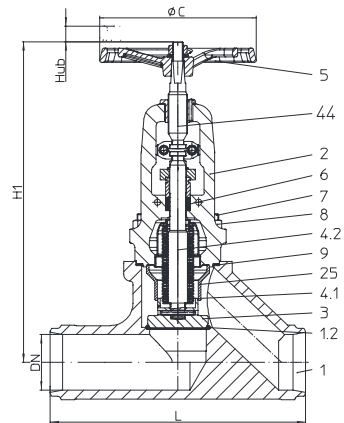
Valeur zéta ... avec marge de tolérance résultant du calcul de la valeur du Kv selon VDI/VDE 2173.

Dimensions standard des brides voir page 25

Longueur face à face FTF série 1 selon DIN EN 558

Poids

No. de figure	DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250
54.146	(kg)	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	213	300
55.146	(kg)	4,9	5,4	7,1	8,1	11,3	14,1	21,8	30	45,5	63,5	78	245	347

Robinet à soupape d'arrêt à passage droit avec embouts à souder et soufflet - pour l'industrie (Acier forgé)

Fig. 140...111
 tige monobloc

Fig. 140...112
 tige en deux parties

No. de figure	Pression nominale	Matériau	Diamètre nominal
45.140...111	PN40	1.0460	DN15-50
45.140...112	PN40	1.0460	DN15-50
DN >50 cf. Fig. 35.040 (1.0619+N)			
Embouts à souder selon DIN EN 12627 - 4 (cf. page 26)			
Test: • TA - Luft TÜV essai n° 973-10183778			
Clapet avec siège à portée conique de série			

Extrait de domaines d'utilisation possibles

Industrie, centrales de production d'énergie, installations de traitement des fumées, procédés industriels, alimentation en gaz, installations de vapeur d'eau, usine de traitement, installations de vide, réseaux d'huiles caloporteurs, ingénierie et construction d'installations industrielles, etc.

(autres domaines d'utilisation sur demande)

Extrait de fluides possibles

Vapeurs, gaz, eau surchauffée, huiles caloporteurs, ammoniac, etc.

(autres fluides sur demande)

Nomenclature

Pos.	Désignation	Fig. 45. 140...111 tige monobloc	Fig. 45. 140...112 tige en deux parties
1	Corps	P250 GH, 1.0460	
1.2	Siège	G19 9 NbSi, 1.4551	
2	Chapeau à arcade	GP240GH+N, 1.0619+N	
3	Clapet *	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (trempé)	
4.1	Soufflet d'étanchéité	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
4.2	Tige	X20Cr13+QT, 1.4021+QT	
5	Volant *	St (revêtement déposé par cataphorèse)	EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (revêtement époxy)
6	Bague de garniture	Graphite pur	
7	Goujon fileté	25CrMo4, 1.7218	
8	Ecrous hexagonaux	C35E, 1.1181	
9	Joint plat *	Graphite pur (profilé avec âme inox CrNi)	
25	Fourreau de guidage	≤DN32: X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571 / ≥DN40: GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408	
44	Tige, supérieur	--	X39CrMo17-1+QT, 1.4122+QT

* Pièce de rechange

Il faut tenir compte des indications et des restrictions de la réglementation technique!

Les instructions de service peuvent être demandées par téléphone au +49 (0)5207 / 994-0 ou par télécopie au +49 (0)5207 / 994-158 ou -159.

Il existe une autorisation de fabrication selon TRB 801 n° 45.

Le domaine d'utilisation de la robinetterie relève de la responsabilité de l'installateur ou de l'exploitant de l'installation.

Dimensions

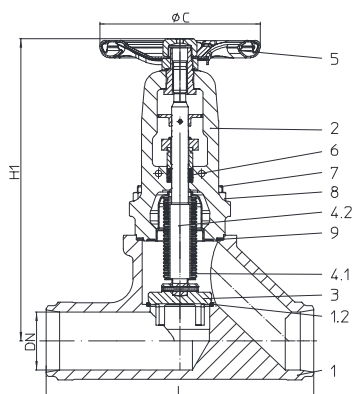
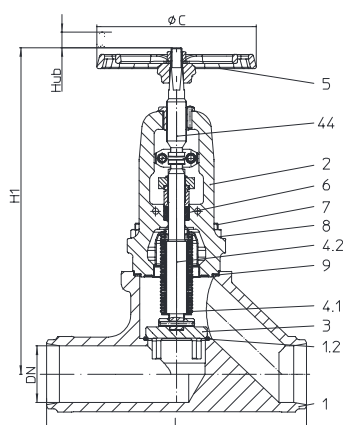
	DN	15	20	25	32	40	50
L	(mm)	130	150	160	180	200	230
H1 (tige monobloc)	(mm)	235	235	245	250	295	300
H1 (tige en deux parties)	(mm)	250	250	255	260	315	320
ØC (tige monobloc)	(mm)	125	125	125	125	150	150
ØC (tige en deux parties)	(mm)	140	140	140	140	160	160
Course	(mm)	6	6	8	8	13	13
Valeur Kvs	(m³/h)	3,4	6	9,5	12,5	18,5	28
Valeur Zeta	--	7	7,1	6,9	10,7	11,9	12,7

Valeur zéta ... avec marge de tolérance résultant du calcul de la valeur du Kv selon VDI/VDE 2173.

Longueur face à face ETE série 1 selon DIN EN 12982

Poids

No. de figure	DN	15	20	25	32	40	50
45.140	(kg)	3,2	3,4	4,6	5	6,8	9,7

Robinet à soupape d'arrêt à passage droit avec embouts à souder et soufflet - pour la chimie (Acier forgé)

Fig. 140...153
tige monobloc

Fig. 140...154
tige en deux parties

No. de figure	Pression nominale	Matériau	Diamètre nominal
45.140...153	PN40	1.0460	DN15-50
45.140...154	PN40	1.0460	DN15-50
DN >50 cf. Fig. 35.040 (1.0619+N)			
Embouts à souder selon DIN EN 12627 - 4 (cf. page 26)			
Test: • TA - Luft TÜV essai n° 973-10183778			
Clapet V port avec siège à portée conique de série			

Extrait de domaines d'utilisation possibles

Industrie, centrales de production d'énergie, installations de traitement des fumées, procédés industriels, alimentation en gaz, installations de vapeur d'eau, usine de traitement, installations de vide, réseaux d'huiles caloporteuses, ingénierie et construction d'installations industrielles, etc.

(autres domaines d'utilisation sur demande)

Extrait de fluides possibles

Vapeurs, gaz, eau surchauffée, huiles caloporteuses, ammoniac, etc.

(autres fluides sur demande)

Nomenclature

Pos.	Désignation	Fig. 45. 140...153 tige monobloc	Fig. 45. 140...154 tige en deux parties
1	Corps	P250 GH, 1.0460	
1.2	Siège	G19 9 NbSi, 1.4551	
2	Chapeau à arcade	GP240GH+N, 1.0619+N	
3	Clapet *	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (trempé)	
4.1	Soufflet d'étanchéité	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
4.2	Tige	X20Cr13+QT, 1.4021+QT	
5	Volant *	St (revêtement déposé par catharèse)	EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (revêtement époxy)
6	Bague de garniture	Graphite pur	
7	Goujon fileté	25CrMo4, 1.7218	
8	Ecrous hexagonaux	C35E, 1.1181	
9	Joint plat *	Graphite pur (profilé avec âme inox CrNi)	
44	Tige, supérieur	--	X39CrMo17-1+QT, 1.4122+QT

* Pièce de rechange

Il faut tenir compte des indications et des restrictions de la réglementation technique!

Les instructions de service peuvent être demandées par téléphone au +49 (0)5207 / 994-0 ou par télécopie au +49 (0)5207 / 994-158 ou -159.

Il existe une autorisation de fabrication selon TRB 801 n° 45.

Le domaine d'utilisation de la robinetterie relève de la responsabilité de l'installateur ou de l'exploitant de l'installation.

Dimensions

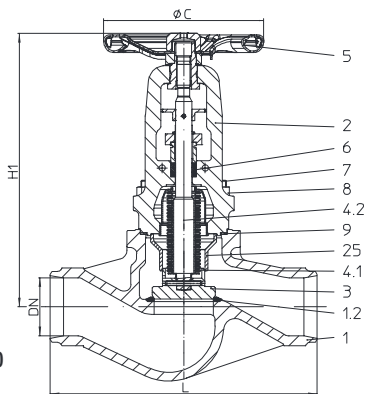
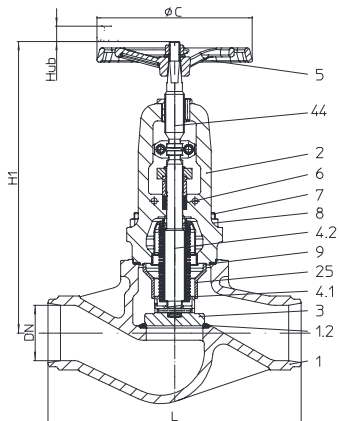
	DN	15	20	25	32	40	50
L	(mm)	130	150	160	180	200	230
H1 (tige monobloc)	(mm)	235	235	245	250	295	300
H1 (tige en deux parties)	(mm)	250	250	255	260	315	320
ØC (tige monobloc)	(mm)	125	125	125	125	150	150
ØC (tige en deux parties)	(mm)	140	140	140	140	160	160
Course	(mm)	6	6	8	8	13	13
Valeur Kvs	(m³/h)	3,3	5,8	9,2	11,5	19	29
Valeur Zeta	--	7,4	7,6	7,4	12,7	11,3	11,9

Valeur zéta ... avec marge de tolérance résultant du calcul de la valeur du Kv selon VDI/VDE 2173.

Longueur face à face ETE série 1 selon DIN EN 12982

Poids

No. de figure	DN	15	20	25	32	40	50
45.140	(kg)	3,2	3,4	4,6	5	6,8	9,7

Robinet à soupape d'arrêt à passage droit avec embouts à souder et soufflet - pour l'industrie (Acier moulé)

Fig. 140...111 DN65-150
 tige monobloc

Fig. 140...112 DN65-150
 tige en deux parties

No. de figure	Pression nominale	Matériau	Diamètre nominal
34.140...111	PN25	1.0619+N	DN200-300
35.140...111	PN40	1.0619+N	DN65-250
34.140...112	PN25	1.0619+N	DN200-300
35.140...112	PN40	1.0619+N	DN65-250

Embouts à souder selon DIN EN 12627 - 4 (cf. page 26)
 alternatif: DN65-200 avec embouts à souder ferrés en acier P235GH

Test: • TA - Luft TÜV essai n° 973-10183778

Clapet avec siège à portée conique de série

Lors de pressions différentielles élevées - clapet d'équilibrage nécessaire!
 (cf. page 21)

Extrait de domaines d'utilisation possibles

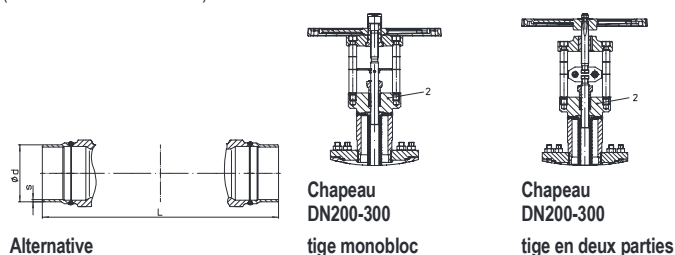
Industrie, centrales de production d'énergie, installations de traitement des fumées, procédés industriels, alimentation en gaz, installations de vapeur d'eau, usine de traitement, installations de vide, réseaux d'huiles caloporteuses, ingénierie et construction d'installations industrielles, etc.

(autres domaines d'utilisation sur demande)

Extrait de fluides possibles

Vapeurs, gaz, eau surchauffée, huiles caloporteuses, ammoniac, etc.

(autres fluides sur demande)


Nomenclature

Pos.	Désignation	Fig. 34. / 35.140...111 tige monobloc	Fig. 34. / 35.140...112 tige en deux parties
1	Corps	GP240GH+N, 1.0619+N	
1.2	Siège	G19 9 NbSi, 1.4551	
2	Chapeau à arcade	≤DN150: GP240GH+N, 1.0619+N / ≥DN200: P250 GH, 1.0460; P235GH-TC1, 1.0345; P265 GH, 1.0425	
3	Clapet *	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (trempé)	
4.1	Soufflet d'étanchéité	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
4.2	Tige	X20Cr13+QT, 1.4021+QT	
5	Volant *	≤DN125: St (revêtement déposé par cataphorèse) / ≥DN150: EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (revêtement époxy)	EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (revêtement époxy)
6	Bague de garniture	Graphite pur	
7	Goujon fileté	25CrMo4, 1.7218	
8	Ecrous hexagonaux	C35E, 1.1181	
9	Joint plat *	Graphite pur (profilé avec âme inox CrNi)	
25	Fourreau de guidage	≤DN32: X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571 / ≥DN40: GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408	
37	Tige, supérieur	--	X39CrMo17-1+QT, 1.4122+QT

* Pièce de rechange

Il faut tenir compte des indications et des restrictions de la réglementation technique!

Les instructions de service peuvent être demandées par téléphone au +49 (0)5207 / 994-0 ou par télécopie au +49 (0)5207 / 994-158 ou -159.

Il existe une autorisation de fabrication selon TRB 801 n° 45.

Le domaine d'utilisation de la robinetterie relève de la responsabilité de l'installateur ou de l'exploitant de l'installation.

Dimensions

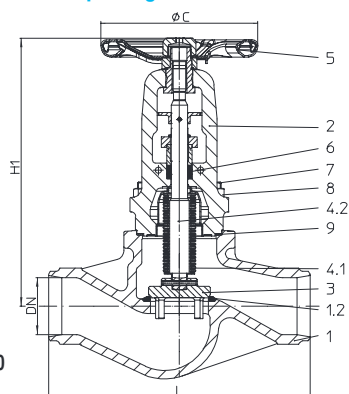
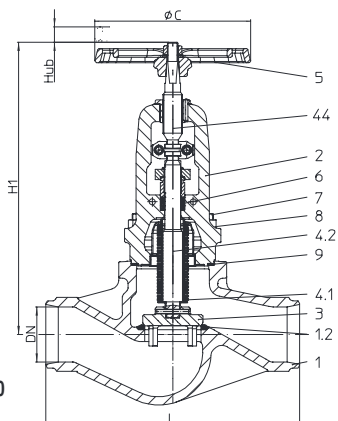
	DN	65	80	100	125	150	200	250	300
L	(mm)	290	310	350	400	480	600	730	850
H1 (tige monobloc)	(mm)	300	380	460	500	570	785	940	1025
H1 (tige en deux parties)	(mm)	335	390	505	550	605	810	940	1025
ØC (tige monobloc)	(mm)	175	225	300	300	400	520	520	520
ØC (tige en deux parties)	(mm)	180	225	300	300	400	520	520	520
Course	(mm)	16	20	25	32	40	50	70	80
Valeur Kvs	(m³/h)	75	105	170	270	405	675	1090	1460
Valeur Zeta	--	5,1	5,9	5,5	5,3	4,9	5,6	5,2	6,1

Valeur zéta ... avec marge de tolérance résultant du calcul de la valeur du Kv selon VDI/VDE 2173.

Longueur face à face ETE série 1 selon DIN EN 12982

Poids

No. de figure	DN	65	80	100	125	150	200	250	300
34. / 35.140	(kg)	14,8	22	36,2	50	63	186	270	409

Robinet à soupape d'arrêt à passage droit avec embouts à souder et soufflet - pour la chimie (Acier moulé)

Fig. 140...153 DN65-150
tige monobloc

Fig. 140...154 DN65-150
tige en deux parties

No. de figure	Pression nominale	Matériau	Diamètre nominal
34.140...153	PN25	1.0619+N	DN200-300
35.140...153	PN40	1.0619+N	DN65-250
34.140...154	PN25	1.0619+N	DN200-300
35.140...154	PN40	1.0619+N	DN65-250

Embouts à souder selon DIN EN 12627 - 4 (cf. page 26)
 alternatif: DN65-200 avec embouts à souder ferrés en acier P235GH
 Test: • TA - Luft TUV essai n° 973-10183778
 Clapet V port avec siège à portée conique de série

Lors de pressions différentielles élevées - clapet d'équilibrage nécessaire!
 (cf. page 21)

Extrait de domaines d'utilisation possibles

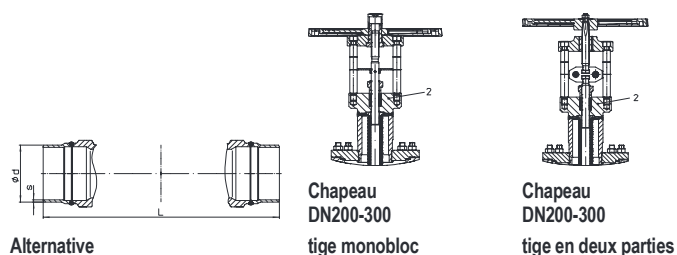
Industrie, centrales de production d'énergie, installations de traitement des fumées, procédés industriels, alimentation en gaz, installations de vapeur d'eau, usine de traitement, installations de vide, réseaux d'huiles caloportuses, ingénierie et construction d'installations industrielles, etc.

(autres domaines d'utilisation sur demande)

Extrait de fluides possibles

Vapeurs, gaz, eau surchauffée, huiles caloportuses, ammoniac, etc.

(autres fluides sur demande)


Nomenclature

Pos.	Désignation	Fig. 34. / 35.140...153 tige monobloc	Fig. 34. / 35.140...154 tige en deux parties
1	Corps	GP240GH+N, 1.0619+N	
1.2	Siège	G19 9 NbSi, 1.4551	
2	Chapeau à arcade	≤DN150: GP240GH+N, 1.0619+N / ≥DN200: P250 GH, 1.0460; P235GH-TC1, 1.0345; P265 GH, 1.0425	
3	Clapet *	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (trempé)	
4.1	Soufflet d'étanchéité	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
4.2	Tige	X20Cr13+QT, 1.4021+QT	
5	Volant *	≤DN125: St (revêtement déposé par cataphorèse) / ≥DN150: EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (revêtement époxy)	EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (revêtement époxy)
6	Bague de garniture	Graphite pur	
7	Goujon fileté	25CrMo4, 1.7218	
8	Ecrous hexagonaux	C35E, 1.1181	
9	Joint plat *	Graphite pur (profilé avec âme inox CrNi)	
44	Tige, supérieur	--	X39CrMo17-1+QT, 1.4122+QT

* Pièce de rechange

Il faut tenir compte des indications et des restrictions de la réglementation technique!

Les instructions de service peuvent être demandées par téléphone au +49 (0)5207 / 994-0 ou par télécopie au +49 (0)5207 / 994-158 ou -159.

Il existe une autorisation de fabrication selon TRB 801 n° 45.

Le domaine d'utilisation de la robinetterie relève de la responsabilité de l'installateur ou de l'exploitant de l'installation.

Dimensions

	DN	65	80	100	125	150	200	250	300
L	(mm)	290	310	350	400	480	600	730	850
H1 (tige monobloc)	(mm)	300	380	460	500	570	785	940	1025
H1 (tige en deux parties)	(mm)	335	390	505	550	605	810	940	1025
ØC (tige monobloc)	(mm)	175	225	300	300	400	520	520	520
ØC (tige en deux parties)	(mm)	180	225	300	300	400	520	520	520
Course	(mm)	16	20	25	32	40	50	70	80
Valeur Kvs	(m³/h)	64	90	135	215	325	580	885	1290
Valeur Zeta	--	7	8,1	8,8	8,4	7,7	7,6	8	7,8

Valeur zéta ... avec marge de tolérance résultant du calcul de la valeur du Kv selon VDI/VDE 2173.

Longueur face à face ETE série 1 selon DIN EN 12982

Poids

No. de figure	DN	65	80	100	125	150	200	250	300
34. / 35.140	(kg)	14,8	22	36,2	50	63	186	270	409

Robinet à soupape d'arrêt à siège incliné avec brides et soufflet - pour l'industrie (Acier inoxydable)

No. de figure	Pression nominale	Matériau	Diamètre nominal
54.169....111	PN25	1.4408	DN15-200
55.169....111	PN40	1.4408	DN15-150
54.169....112	PN25	1.4408	DN15-200
55.169....112	PN40	1.4408	DN15-150

Test: • TA - Luft TÜV essai n° 973-10183778

Clapet avec siège à portée conique de série

Lors de pressions différentielles élevées - clapet d'équilibrage nécessaire!
 (cf. page 21)

Extrait de domaines d'utilisation possibles

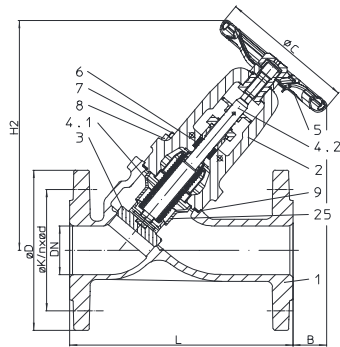
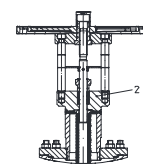
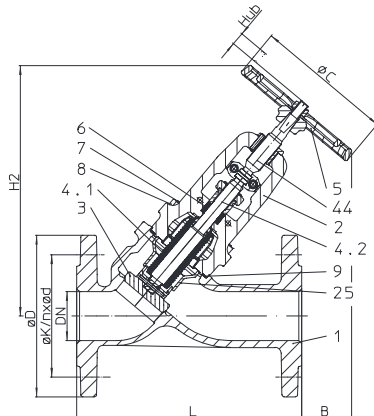
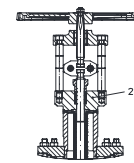
Usines de traitement, industrie chimique, technologie des procédés industriels, installations d'eau industrielle, installations utilisant des fluides agressifs, etc.

(autres domaines d'utilisation sur demande)

Extrait de fluides possibles

Fluides agressifs, etc.

(autres fluides sur demande)

Fig. 169....111 DN15-150
 tige monobloc

Fig. 169....112 DN15-150
 tige en deux parties

Chapeau DN200
 tige monobloc

Chapeau DN200
 tige en deux parties

Nomenclature

Pos.	Désignation	Fig. 54. / 55.169....111 tige monobloc	Fig. 54. / 55.169....112 tige en deux parties
1	Corps	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408	
2	Chapeau à arcade	≤DN150: GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408 / ≥DN200: X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571	
3	Clapet *	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571 / Stellite 6	
4.1	Soufflet d'étanchéité	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
4.2	Tige	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
5	Volant *	≤DN125: St (revêtement déposé par cataphorèse) / ≥DN150: EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (revêtement époxy)	EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (revêtement époxy)
6	Bague de garniture	Graphite pur	
7	Goujon fileté	A4-70	
8	Ecrous hexagonaux	A4	
9	Joint plat *	Graphite pur (profilé avec âme inox CrNi)	
25	Fourreau de guidage	≤DN32: X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571 / ≥DN40: GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408	
44	Tige, supérieur	--	X39CrMo17-1+QT, 1.4122+QT

* Pièce de rechange

Il faut tenir compte des indications et des restrictions de la réglementation technique!

Les instructions de service peuvent être demandées par téléphone au +49 (0)5207 / 994-0 ou par télécopie au +49 (0)5207 / 994-158 ou -159.

Il existe une autorisation de fabrication selon TRB 801 n° 45. / Le domaine d'utilisation de la robinetterie relève de la responsabilité de l'installateur ou de l'exploitant de l'installation.

Dimensions

	DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200
L	(mm)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600
H2 (tige monobloc)	(mm)	210	210	220	220	270	270	310	385	455	500	590	795
H2 (tige en deux parties)	(mm)	225	225	230	230	285	285	365	400	490	535	615	840
ØC (tige monobloc)	(mm)	125	125	125	125	150	150	175	225	300	300	400	520
ØC (tige en deux parties)	(mm)	140	140	140	140	160	160	180	225	300	300	400	520
B (tige monobloc)	(mm)	110	85	85	70	95	65	50	125	185	170	180	255
B (tige en deux parties)	(mm)	120	95	90	75	110	80	75	135	210	200	205	590
Course	(mm)	6	6	8	8	13	13	16	20	25	32	40	50
Valeur Kvs	(m³/h)	6	9	14	19	32,5	48	83	119	190	300	450	745
Valeur Zeta	--	2,2	3,2	3,2	4,6	3,9	4,3	4,1	4,6	4,4	4,3	4	4,6

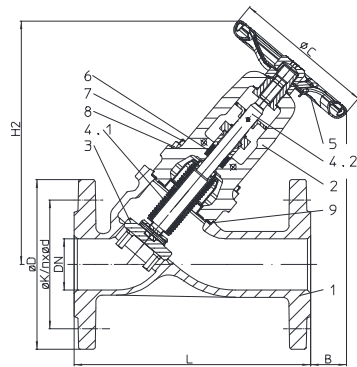
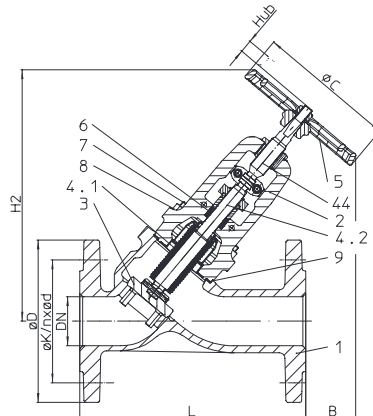
Valeur zéta ... avec marge de tolérance résultant du calcul de la valeur du Kv selon VDI/VDE 2173.

Dimensions standard des brides voir page 25

Longueur face à face FTF série 1 selon DIN EN 558

Poids

No. de figure	DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200
54. / 55.169	(kg)	4,6	5,1	6,2	7,3	9,5	13,2	18,8	26,8	43,7	53,8	69	206

Robinet à soupape d'arrêt à siège incliné avec brides et soufflet - pour la chimie (Acier inoxydable)

Fig. 169...153 DN15-150
tige monobloc

Fig. 169...154 DN15-150
tige en deux parties

Nomenclature

Pos.	Désignation	Fig. 54. / 55.169...153 tige monobloc	Fig. 54. / 55.169...154 tige en deux parties
1	Corps	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408	
2	Chapeau à arcade	≤DN150: GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408 / ≥DN200: X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571	
3	Clapet *	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571 / Stellite 6	
4.1	Soufflet d'étanchéité	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
4.2	Tige	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
5	Volant *	≤DN125: St (revêtement déposé par cataphorèse) / ≥DN150: EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (revêtement époxy)	EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (revêtement époxy)
6	Bague de garniture	Graphite pur	
7	Goujon fileté	A4-70	
8	Ecrous hexagonaux	A4	
9	Joint plat *	Graphite pur (profilé avec âme inox CrNi)	
44	Tige, supérieur	--	X39CrMo17-1+QT, 1.4122+QT

* Pièce de rechange

Il faut tenir compte des indications et des restrictions de la réglementation technique!

Les instructions de service peuvent être demandées par téléphone au +49 (0)5207 / 994-0 ou par télécopie au +49 (0)5207 / 994-158 ou -159.

Il existe une autorisation de fabrication selon TRB 801 n° 45.

Le domaine d'utilisation de la robinetterie relève de la responsabilité de l'installateur ou de l'exploitant de l'installation.

Dimensions

	DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200
L	(mm)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600
H2 (tige monobloc)	(mm)	210	210	220	220	270	270	310	385	455	500	590	795
H2 (tige en deux parties)	(mm)	225	225	230	230	285	285	365	400	490	535	615	840
ØC (tige monobloc)	(mm)	125	125	125	125	150	150	175	225	300	300	400	520
ØC (tige en deux parties)	(mm)	140	140	140	140	160	160	180	225	300	300	400	520
B (tige monobloc)	(mm)	110	85	85	70	95	65	50	125	185	170	180	255
B (tige en deux parties)	(mm)	120	95	90	75	110	80	75	135	210	200	205	590
Course	(mm)	6	6	8	8	13	13	16	20	25	32	40	50
Valeur Kvs	(m³/h)	5,5	8	12,5	17	28	42	72	100	150	239	360	595
Valeur Zeta	--	2,7	4	4	5,8	5,2	5,7	5,5	6,5	7,1	6,8	6,2	7,2

Valeur zéta ... avec marge de tolérance résultant du calcul de la valeur du Kv selon VDI/VDE 2173.

Dimensions standard des brides voir page 25

Longueur face à face FTF série 1 selon DIN EN 558

Poids

No. de figure	DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200
54. / 55.169	(kg)	4,6	5,1	6,2	7,3	9,5	13,2	18,8	26,8	43,7	53,8	69	206

No. de figure	Pression nominale	Matériau	Diamètre nominal
54.169...153	PN25	1.4408	DN15-200
55.169...153	PN40	1.4408	DN15-150
54.169...154	PN25	1.4408	DN15-200
55.169...154	PN40	1.4408	DN15-150

Test: • TA - Luft TÜV essai n° 973-10183778

Clapet V port avec siège à portée conique de série

Lors de pressions différentielles élevées - clapet d'équilibrage nécessaire!
(cf. page 21)

Extrait de domaines d'utilisation possibles

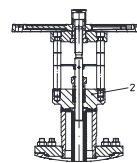
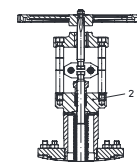
Usines de traitement, industrie chimique, tuyauteries de process, technologie des procédés industriels, installations d'eau industrielle, installations utilisant des fluides agressifs, etc.

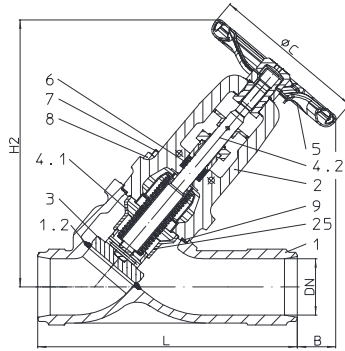
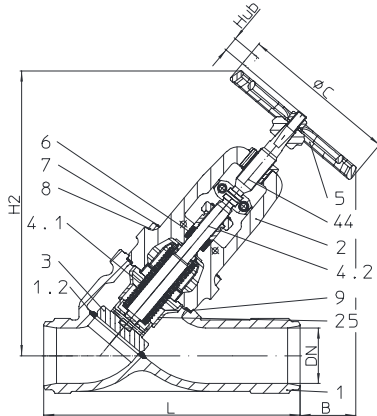
(autres domaines d'utilisation sur demande)

Extrait de fluides possibles

Fluides agressifs, produits chimiques, etc.

(autres fluides sur demande)


Chapeau DN200
tige monobloc

Chapeau DN200
tige en deux parties

Robinet à soupape d'arrêt à siège incliné avec embouts à souder et soufflet - pour l'industrie (Acier moulé)
Fig. 166....111 DN15-150
 tige monobloc

Fig. 166....112 DN15-150
 tige en deux parties

Nomenclature

Pos.	Désignation	Fig. 34. / 35.166....111 tige monobloc	Fig. 34. / 35.166....112 tige en deux parties
1	Corps	GP240GH+N, 1.0619+N	
1.2	Siège	G19 9 NbSi, 1.4551	
2	Chapeau à arcade	≤DN150: GP240GH+N, 1.0619+N / ≥DN200: P250 GH, 1.0460; P235GH-TC1, 1.0345; P265 GH, 1.0425	
3	Clapet *	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (trempé)	
4.1	Soufflet d'étanchéité	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
4.2	Tige	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
5	Volant *	≤DN125: St (revêtement déposé par cataphorèse) / ≥DN150: EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (revêtement époxy)	EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (revêtement époxy)
6	Bague de garniture	Graphite pur	
7	Goujon fileté	25CrMo4, 1.7218	
8	Ecrous hexagonaux	C35E, 1.1181	
9	Joint plat *	Graphite pur (profilé avec âme inox CrNi)	
25	Fourreau de guidage	≤DN32: X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571 / ≥DN40: GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408	
37	Tige, supérieur	--	X39CrMo17-1+QT, 1.4122+QT

* Pièce de rechange

Il faut tenir compte des indications et des restrictions de la réglementation technique!

Les instructions de service peuvent être demandées par téléphone au +49 (0)5207 / 994-0 ou par télécopie au +49 (0)5207 / 994-158 ou -159.

Il existe une autorisation de fabrication selon TRB 801 n° 45. / Le domaine d'utilisation de la robinetterie relève de la responsabilité de l'installateur ou de l'exploitant de l'installation.

Dimensions

	DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
L	(mm)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600	730	850
H2 (tige monobloc)	(mm)	210	210	220	220	270	270	310	385	455	500	590	795	905	990
H2 (tige en deux parties)	(mm)	225	225	230	230	285	285	365	400	490	535	615	840	950	1035
ØC (tige monobloc)	(mm)	125	125	125	125	150	150	175	225	300	300	400	520	520	520
ØC (tige en deux parties)	(mm)	140	140	140	140	160	160	180	225	300	300	400	520	520	520
B (tige monobloc)	(mm)	110	85	85	70	95	65	50	125	185	170	180	255	235	205
B (tige en deux parties)	(mm)	120	95	90	75	110	80	75	135	210	200	205	290	270	240
Course	(mm)	6	6	8	8	13	13	16	20	25	32	40	50	70	80
Valeur Kvs	(m³/h)	6	9	14	19	32,5	48	83	119	190	300	450	745	1200	1610
Valeur Zeta	--	2,2	3,2	3,2	4,6	3,9	4,3	4,1	4,6	4,4	4,3	4	4,6	4,3	5

Valeur zéta ... avec marge de tolérance résultant du calcul de la valeur du Kv selon VDI/VDE 2173.

Longueur face à face ETE série 1 selon DIN EN 12982

Poids

No. de figure	DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
34. / 35.166	(kg)	3,4	3,6	4,2	4,4	5,5	8,8	11,8	16,5	42,5	52,5	69	164	257	349

No. de figure	Pression nominale	Matériau	Diamètre nominal
34.166....111	PN25	1.0619+N	DN200-300
35.166....111	PN40	1.0619+N	DN15-250
34.166....112	PN25	1.0619+N	DN200-300
35.166....112	PN40	1.0619+N	DN15-250

Embouts à souder selon DIN EN 12627 - 4 (cf. page 26)
 Test: • TA - Luft TÜV essai n° 973-10183778
 Clapet avec siège à portée conique de série
Lors de pressions différentielles élevées - clapet d'équilibrage nécessaire!
 (cf. page 21)

Extrait de domaines d'utilisation possibles

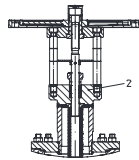
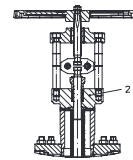
Industrie, centrales de production d'énergie, installations de traitement des fumées, procédés industriels, alimentation en gaz, installations de vapeur d'eau, usine de traitement, installations de vide, réseaux d'huiles caloporteurs, ingénierie et construction d'installations industrielles, etc.

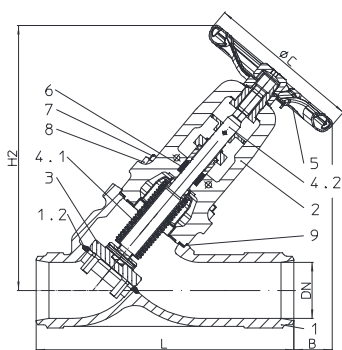
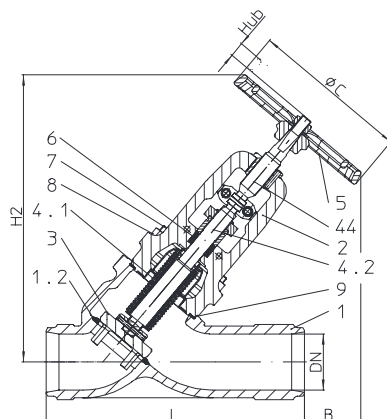
(autres domaines d'utilisation sur demande)

Extrait de fluides possibles

Vapeurs, gaz, eau surchauffée, huiles caloporteurs, ammoniac, etc.

(autres fluides sur demande)


Chapeau DN200-300
 tige monobloc

Chapeau DN200-300
 tige en deux parties

Robinet à soupape d'arrêt à siège incliné avec embouts à souder et soufflet - pour la chimie (Acier moulé)

Fig. 166...153 DN15-150
tige monobloc

Fig. 166...154 DN15-150
tige en deux parties

Nomenclature

Pos.	Désignation	Fig. 34. / 35.166...153 tige monobloc	Fig. 34. / 35.166...154 tige en deux parties
1	Corps	GP240GH+N, 1.0619+N	
1.2	Siège	G19 9 NbSi, 1.4551	
2	Chapeau à arcade	≤DN150: GP240GH+N, 1.0619+N / ≥DN200: P250 GH, 1.0460; P235GH-TC1, 1.0345; P265 GH, 1.0425	
3	Clapet *	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (trempé)	
4.1	Soufflet d'étanchéité	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
4.2	Tige	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
5	Volant *	≤DN125: St (revêtement déposé par cataphorèse) / ≥DN150: EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (revêtement époxy)	EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (revêtement époxy)
6	Bague de garniture	Graphite pur	
7	Goujon fileté	25CrMo4, 1.7218	
8	Ecrous hexagonaux	C35E, 1.1181	
9	Joint plat *	Graphite pur (profilé avec âme inox CrNi)	
44	Tige, supérieur	--	X39CrMo17-1+QT, 1.4122+QT

* Pièce de rechange

Il faut tenir compte des indications et des restrictions de la réglementation technique!

Les instructions de service peuvent être demandées par téléphone au +49 (0)5207 / 994-0 ou par télécopie au +49 (0)5207 / 994-158 ou -159.

Il existe une autorisation de fabrication selon TRB 801 n° 45.

Le domaine d'utilisation de la robinetterie relève de la responsabilité de l'installateur ou de l'exploitant de l'installation.

Dimensions

	DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
L	(mm)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600	730	850
H2 (tige monobloc)	(mm)	210	210	220	220	270	270	310	385	455	500	590	795	905	990
H2 (tige en deux parties)	(mm)	225	225	230	230	285	285	365	400	490	535	615	840	950	1035
ØC (tige monobloc)	(mm)	125	125	125	125	150	150	175	225	300	300	400	520	520	520
ØC (tige en deux parties)	(mm)	140	140	140	140	160	160	180	225	300	300	400	520	520	520
B (tige monobloc)	(mm)	110	85	85	70	95	65	50	125	185	170	180	255	235	205
B (tige en deux parties)	(mm)	120	95	90	75	110	80	75	135	210	200	205	290	270	240
Course	(mm)	6	6	8	8	13	13	16	20	25	32	40	50	70	80
Valeur Kvs	(m³/h)	5,5	8	12,5	17	28	42	72	100	150	239	360	595	960	1280
Valeur Zeta	--	2,7	4	4	5,8	5,2	5,7	5,5	6,5	7,1	6,8	6,2	7,2	6,8	7,9

Valeur zéta ... avec marge de tolérance résultant du calcul de la valeur du Kv selon VDI/VDE 2173.

Longueur face à face ETE série 1 selon DIN EN 12982

Poids

No. de figure	DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
34. / 35.166	(kg)	3,4	3,6	4,2	4,4	5,5	8,8	11,8	16,5	42,5	52,5	69	164	257	349

No. de figure	Pression nominale	Matériau	Diamètre nominal
34.166...153	PN25	1.0619+N	DN200-300
35.166...153	PN40	1.0619+N	DN15-250
34.166...154	PN25	1.0619+N	DN200-300
35.166...154	PN40	1.0619+N	DN15-250

Embouts à souder selon DIN EN 12627 - 4 (cf. page 26)

Test: • TA - Luft TÜV essai n° 973-10183778

Clapet V port avec siège à portée conique de série

Lors de pressions différentielles élevées - clapet d'équilibrage nécessaire!
(cf. page 21)

Extrait de domaines d'utilisation possibles

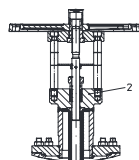
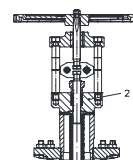
Industrie, centrales de production d'énergie, installations de traitement des fumées, procédés industriels, alimentation en gaz, installations de vapeur d'eau, usine de traitement, installations de vide, réseaux d'huiles caloporteuses, ingénierie et construction d'installations industrielles, etc.

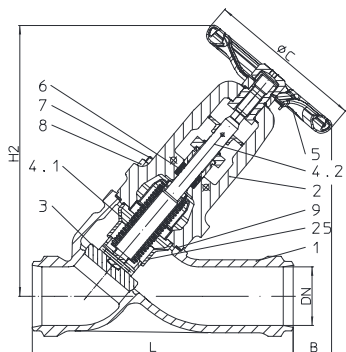
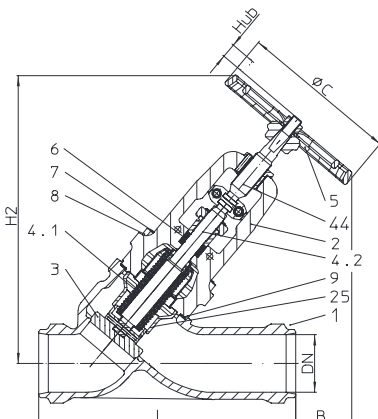
(autres domaines d'utilisation sur demande)

Extrait de fluides possibles

Vapeurs, gaz, eau surchauffée, huiles caloporteuses, ammoniac, etc.

(autres fluides sur demande)


Chapeau DN200-300
tige monobloc

Chapeau DN200-300
tige en deux parties

Robinet à soupape d'arrêt à siège incliné avec embouts à souder et soufflet - pour l'industrie (Acier inoxydable)

Fig. 166...111 DN15-150
tige monobloc

Fig. 166...112 DN15-150
tige en deux parties

No. de figure	Pression nominale	Matériau	Diamètre nominal
54.166...111	PN25	1.4581	DN200
55.166...111	PN40	1.4581	DN15-150
54.166...112	PN25	1.4581	DN200
55.166...112	PN40	1.4581	DN15-150

Embouts à souder selon DIN EN 12627 - 4 (cf. page 26)

Test: • TA - Luft TÜV essai n° 973-10183778

Clapet avec siège à portée conique de série

Lors de pressions différentielles élevées - clapet d'équilibrage nécessaire!
(cf. page 21)

Extrait de domaines d'utilisation possibles

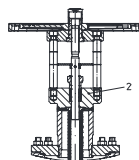
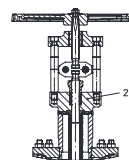
Usines de traitement, industrie chimique, technologie des procédés industriels, installations d'eau industrielle, installations utilisant des fluides agressifs, etc.

(autres domaines d'utilisation sur demande)

Extrait de fluides possibles

Fluides agressifs, etc.

(autres fluides sur demande)


Chapeau DN200
tige monobloc

Chapeau DN200
tige en deux parties

Nomenclature

Pos.	Désignation	Fig. 54. / 55.166...111 tige monobloc	Fig. 54. / 55.166...112 tige en deux parties
1	Corps	GX5CrNiMoN19-11-2, 1.4581	
2	Chapeau à arcade	≤DN150: GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408 / ≥DN200: X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571	
3	Clapet *	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571 / Stellite 6	
4.1	Soufflet d'étanchéité	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
4.2	Tige	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
5	Volant *	≤DN125: St (revêtement déposé par cataphorèse) / ≥DN150: EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (revêtement époxy)	EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (revêtement époxy)
6	Bague de garniture	Graphite pur	
7	Goujon fileté	A4-70	
8	Ecrous hexagonaux	A4	
9	Joint plat *	Graphite pur (profilé avec âme inox CrNi)	
25	Foureaux de guidage	≤DN32: X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571 / ≥DN40: GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408	
44	Tige, supérieur	--	X39CrMo17-1+QT, 1.4122+QT

* Pièce de rechange

Il faut tenir compte des indications et des restrictions de la réglementation technique!

Les instructions de service peuvent être demandées par téléphone au +49 (0)5207 / 994-0 ou par télécopie au +49 (0)5207 / 994-158 ou -159.

Il existe une autorisation de fabrication selon TRB 801 n° 45.

Le domaine d'utilisation de la robinetterie relève de la responsabilité de l'installateur ou de l'exploitant de l'installation.

Dimensions

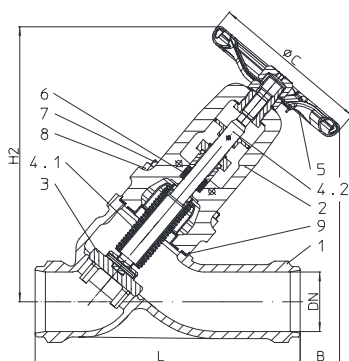
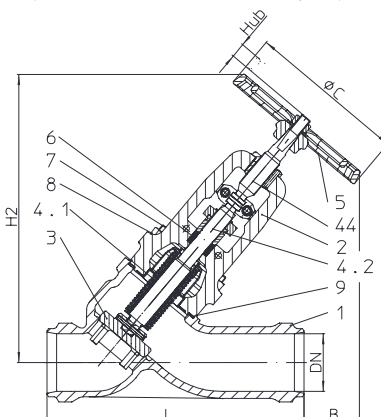
	DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200
L	(mm)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600
H2 (tige monobloc)	(mm)	210	210	220	220	270	270	310	385	455	500	590	795
H2 (tige en deux parties)	(mm)	225	225	230	230	285	285	365	400	490	535	615	840
ØC (tige monobloc)	(mm)	125	125	125	125	150	150	175	225	300	300	400	520
ØC (tige en deux parties)	(mm)	140	140	140	140	160	160	180	225	300	300	400	520
B (tige monobloc)	(mm)	110	85	85	70	95	65	50	125	185	170	180	255
B (tige en deux parties)	(mm)	120	95	90	75	110	80	75	135	210	200	205	290
Course	(mm)	6	6	8	8	13	13	16	20	25	32	40	50
Valeur Kvs	(m³/h)	6	9	14	19	32,5	48	83	119	190	300	450	745
Valeur Zeta	--	2,2	3,2	3,2	4,6	3,9	4,3	4,1	4,6	4,4	4,3	4	4,6

Valeur zéta ... avec marge de tolérance résultant du calcul de la valeur du Kv selon VDI/VE 2173.

Longueur face à face ETE série 1 selon DIN EN 12982

Poids

No. de figure	DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200
54. / 55.166	(kg)	3,8	4,2	4,8	5,6	7,8	10	12,8	18,9	45	55,3	73	183

Robinet à soupape d'arrêt à siège incliné avec embouts à souder et soufflet - pour la chimie (Acier inoxydable)

Fig. 166...153 DN15-150
tige monobloc

Fig. 166...154 DN15-150
tige en deux parties

No. de figure	Pression nominale	Matériau	Diamètre nominal
54.166...153	PN25	1.4581	DN200
55.166...153	PN40	1.4581	DN15-150
54.166...154	PN25	1.4581	DN200
55.166...154	PN40	1.4581	DN15-150

Embouts à souder selon DIN EN 12627 - 4 (cf. page 26)

Test : • TA - Luft TÜV essai n° 973-10183778

Clapet V port avec siège à portée conique de série

Lors de pressions différentielles élevées - clapet d'équilibrage nécessaire!
(cf. page 21)

Extrait de domaines d'utilisation possibles

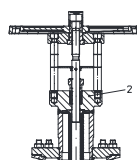
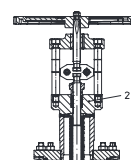
Usines de traitement, industrie chimique, tuyauteries de process, technologie des procédés industriels, installations d'eau industrielle, installations utilisant des fluides agressifs, etc.

(autres domaines d'utilisation sur demande)

Extrait de fluides possibles

Fluides agressifs, produits chimiques, etc.

(autres fluides sur demande)


Chapeau DN200
tige monobloc

Chapeau DN200
tige en deux parties

Nomenclature

Pos.	Désignation	Fig. 54. / 55.166...153 tige monobloc	Fig. 54. / 55.166...154 tige en deux parties
1	Corps	GX5CrNiMoN19-11-2, 1.4581	
2	Chapeau à arcade	≤DN150: GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408 / ≥DN200: X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571	
3	Clapet *	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571 / Stellite 6	
4.1	Soufflet d'étanchéité	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
4.2	Tige	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
5	Volant *	≤DN125: St (revêtement déposé par cathorèse) / ≥DN150: EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (revêtement époxy)	EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (revêtement époxy)
6	Bague de garniture	Graphite pur	
7	Goujon fileté	A4-70	
8	Ecrous hexagonaux	A4	
9	Joint plat *	Graphite pur (profilé avec âme inox CrNi)	
44	Tige, supérieur	--	X39CrMo17-1+QT, 1.4122+QT

* Pièce de rechange

Il faut tenir compte des indications et des restrictions de la réglementation technique!

Les instructions de service peuvent être demandées par téléphone au +49 (0)5207 / 994-0 ou par télécopie au +49 (0)5207 / 994-158 ou -159.

Il existe une autorisation de fabrication selon TRB 801 n° 45.

Le domaine d'utilisation de la robinetterie relève de la responsabilité de l'installateur ou de l'exploitant de l'installation.

Dimensions

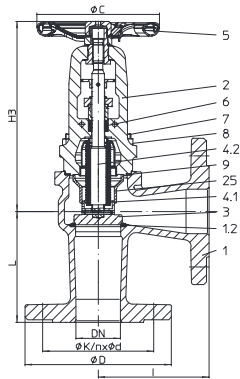
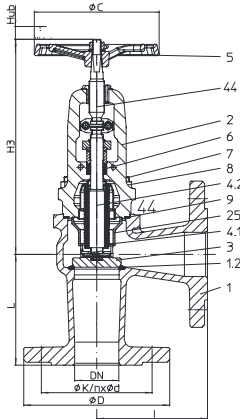
	DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200
L	(mm)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600
H2 (tige monobloc)	(mm)	210	210	220	220	270	270	310	385	455	500	590	795
H2 (tige en deux parties)	(mm)	225	225	230	230	285	285	365	400	490	535	615	840
ØC (tige monobloc)	(mm)	125	125	125	125	150	150	175	225	300	300	400	520
ØC (tige en deux parties)	(mm)	140	140	140	140	160	160	180	225	300	300	400	520
B (tige monobloc)	(mm)	110	85	85	70	95	65	50	125	185	170	180	255
B (tige en deux parties)	(mm)	120	95	90	75	110	80	75	135	210	200	205	290
Course	(mm)	6	6	8	8	13	13	16	20	25	32	40	50
Valeur Kvs	(m³/h)	5,5	8	12,5	17	28	42	72	100	150	239	360	595
Valeur Zeta	--	2,7	4	4	5,8	5,2	5,7	5,5	6,5	7,1	6,8	6,2	7,2

Valeur zéta ... avec marge de tolérance résultant du calcul de la valeur du Kv selon VDI/VDE 2173.

Longueur face à face ETE série 1 selon DIN EN 12982

Poids

No. de figure	DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200
54. / 55.166	(kg)	3,8	4,2	4,8	5,6	7,8	10	12,8	18,9	45	55,3	73	183

Robinet à soupape d'arrêt à corps équerre avec brides et soufflet - pour l'industrie (Acier moulé)

Fig. 147....111 DN15-150
tige monobloc

Fig. 147....112 DN15-150
tige en deux parties

No. de figure	Pression nominale	Matériau	Diamètre nominal
34.147....111	PN25	1.0619+N	DN200-300
35.147....111	PN40	1.0619+N	DN15-150
34.147....112	PN25	1.0619+N	DN200-300
35.147....112	PN40	1.0619+N	DN15-150

Test: • TA - Luft TÜV essai n° 973-10183778

Clapet avec siège à portée conique de série

Lors de pressions différentielles élevées - clapet d'équilibrage nécessaire!
(cf. page 21)

Extrait de domaines d'utilisation possibles

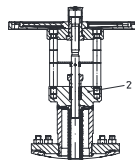
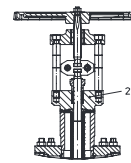
Industrie, centrales de production d'énergie, installations de traitement des fumées, procédés industriels, alimentation en gaz, installations de vapeur d'eau, usine de traitement, installations de vide, réseaux d'huiles caloporteurs, ingénierie et construction d'installations industrielles, etc.

(autres domaines d'utilisation sur demande)

Extrait de fluides possibles

Vapeurs, gaz, eau surchauffée, huiles caloporteurs, ammoniac, etc.

(autres fluides sur demande)


Chapeau DN200-300
tige monobloc

Chapeau DN200-300
tige en deux parties
Nomenclature

Pos.	Désignation	Fig. 34. / 35.147....111 tige monobloc	Fig. 34. / 35.147....112 tige en deux parties
1	Corps	GP240GH+N, 1.0619+N	
1.2	Siège	G19 9 NbSi, 1.4551	
2	Chapeau à arcade	≤DN150: GP240GH+N, 1.0619+N / ≥DN200: P250 GH, 1.0460; P235GH-TC1, 1.0345; P265 GH, 1.0425	
3	Clapet *	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (trempé)	
4.1	Soufflet d'étanchéité	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
4.2	Tige	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
5	Volant *	≤DN125: St (revêtement déposé par cataphorèse) / ≥DN150: EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (revêtement époxy)	EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (revêtement époxy)
6	Bague de garniture	Graphite pur	
7	Goujon fileté	25CrMo4, 1.7218	
8	Ecrous hexagonaux	C35E, 1.1181	
9	Joint plat *	Graphite pur (profilé avec âme inox CrNi)	
25	Fourreau de guidage	≤DN32: X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571 / ≥DN40: GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408	
37	Tige, supérieur	--	X39CrMo17-1+QT, 1.4122+QT

* Pièce de rechange

Il faut tenir compte des indications et des restrictions de la réglementation technique!

Les instructions de service peuvent être demandées par téléphone au +49 (0)5207 / 994-0 ou par télécopie au +49 (0)5207 / 994-158 ou -159.

Il existe une autorisation de fabrication selon TRB 801 n° 45.

Le domaine d'utilisation de la robinetterie relève de la responsabilité de l'installateur ou de l'exploitant de l'installation.

Dimensions

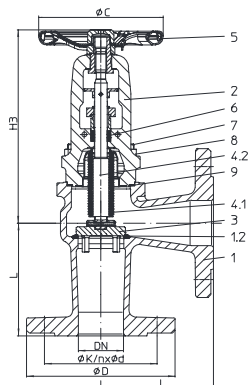
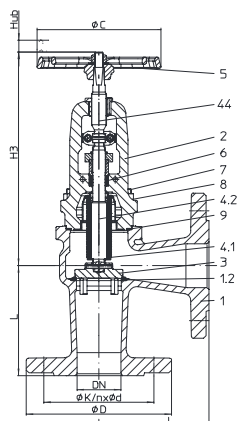
	DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
l	(mm)	90	95	100	105	115	125	145	155	175	200	225	275	325	375
H3 (tige monobloc)	(mm)	210	210	215	215	255	255	275	350	420	450	510	720	835	915
H3 (tige en deux parties)	(mm)	225	225	225	225	275	275	310	365	465	500	545	745	835	915
ØC (tige monobloc)	(mm)	125	125	125	125	150	150	175	225	300	300	400	520	520	520
ØC (tige en deux parties)	(mm)	140	140	140	140	160	160	180	225	300	300	400	520	520	520
Course	(mm)	6	6	8	8	13	13	16	20	25	32	40	50	70	80
Valeur Kvs	(m³/h)	6	9	14	19	33	49	85	129	220	350	530	760	1225	1645
Valeur Zeta	--	2,2	3,2	3,2	4,6	3,8	4,2	3,9	3,9	3,3	3,2	2,9	4,4	4,2	4,8

Valeur zéta ... avec marge de tolérance résultant du calcul de la valeur du Kv selon VDI/VDE 2173. Dimensions standard des brides voir page 25

Longueur face à face CTF série 8 selon DIN EN 558

Poids

No. de figure	DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
34. / 35.147	(kg)	5,2	7	7,5	8,3	11,1	14,2	20,3	27	46,5	59	67	180	270	347

Robinet à soupape d'arrêt à corps équerre avec brides et soufflet - pour la chimie (Acier moulé)

Fig. 147....153 DN15-150
tige monobloc

Fig. 147....154 DN15-150
tige en deux parties

No. de figure	Pression nominale	Matériau	Diamètre nominal
34.147....153	PN25	1.0619+N	DN200-300
35.147....153	PN40	1.0619+N	DN15-150
34.147....154	PN25	1.0619+N	DN200-300
35.147....154	PN40	1.0619+N	DN15-150

Test : TA - Luft TÜV essai n° 973-10183778

Clapet V port avec siège à portée conique de série

Lors de pressions différentielles élevées - clapet d'équilibrage nécessaire!
 (cf. page 21)

Extrait de domaines d'utilisation possibles

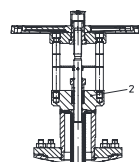
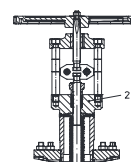
Industrie, centrales de production d'énergie, installations de traitement des fumées, procédés industriels, alimentation en gaz, installations de vapeur d'eau, usine de traitement, installations de vide, réseaux d'huiles caloporteuses, ingénierie et construction d'installations industrielles, etc.

(autres domaines d'utilisation sur demande)

Extrait de fluides possibles

Vapeurs, gaz, eau surchauffée, huiles caloporteuses, ammoniac, etc.

(autres fluides sur demande)


Chapeau DN200-300
tige monobloc

Chapeau DN200-300
tige en deux parties
Nomenclature

Pos.	Désignation	Fig. 34. / 35.147....153 tige monobloc	Fig. 34. / 35.147....154 tige en deux parties
1	Corps	GP240GH+N, 1.0619+N	
1.2	Siège	G19 9 NbSi, 1.4551	
2	Chapeau à arcade	≤DN150: GP240GH+N, 1.0619+N / ≥DN200: P250 GH, 1.0460; P235GH-TC1, 1.0345; P265 GH, 1.0425	
3	Clapet *	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (trempé)	
4.1	Soufflet d'étanchéité	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
4.2	Tige	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
5	Volant *	≤DN125: St (revêtement déposé par cataphorèse) / ≥DN150: EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (revêtement époxy)	EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (revêtement époxy)
6	Bague de garniture	Graphite pur	
7	Goujon fileté	25CrMo4, 1.7218	
8	Ecrous hexagonaux	C35E, 1.1181	
9	Joint plat *	Graphite pur (profilé avec âme inox CrNi)	
44	Tige, supérieur	--	X39CrMo17-1+QT, 1.4122+QT

* Pièce de rechange

Il faut tenir compte des indications et des restrictions de la réglementation technique!

Les instructions de service peuvent être demandées par téléphone au +49 (0)5207 / 994-0 ou par télécopie au +49 (0)5207 / 994-158 ou -159.

Il existe une autorisation de fabrication selon TRB 801 n° 45.

Le domaine d'utilisation de la robinetterie relève de la responsabilité de l'installateur ou de l'exploitant de l'installation.

Dimensions

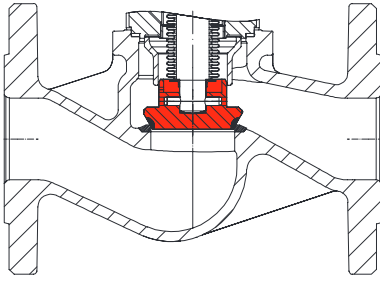
	DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
l	(mm)	90	95	100	105	115	125	145	155	175	200	225	275	325	375
H3 (tige monobloc)	(mm)	210	210	215	215	255	255	275	350	420	450	510	720	835	915
H3 (tige en deux parties)	(mm)	225	225	225	225	275	275	310	365	465	500	545	745	835	915
ØC (tige monobloc)	(mm)	125	125	125	125	150	150	175	225	300	300	400	520	520	520
ØC (tige en deux parties)	(mm)	140	140	140	140	160	160	180	225	300	300	400	520	520	520
Course	(mm)	6	6	8	8	13	13	16	20	25	32	40	50	70	80
Valeur Kvs	(m³/h)	5,5	8	12,5	17	28	42	80	100	155	245	370	530	850	1140
Valeur Zeta	--	2,7	4	4	5,8	5,2	5,7	4,5	6,5	6,6	6,5	5,9	9,1	8,6	10

Valeur zéta ... avec marge de tolérance résultant du calcul de la valeur du Kv selon VDI/VDE 2173. Dimensions standard des brides voir page 25

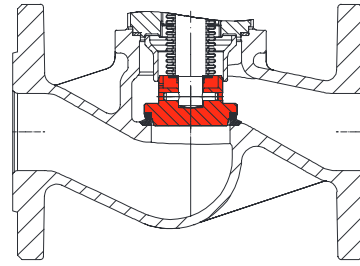
Longueur face à face CTF série 8 selon DIN EN 558

Poids

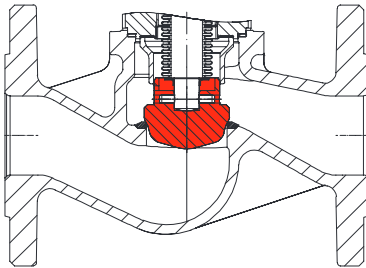
No. de figure	DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
34. / 35.147	(kg)	5,2	7	7,5	8,3	11,1	14,2	20,3	27	46,5	59	67	180	270	347



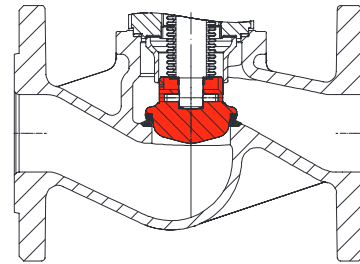
Clapet avec siège à portée conique stellite



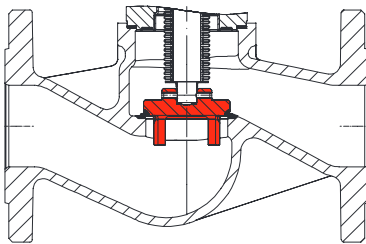
Clapet à portée souple en PTFE + 25% carbone
Température de service maximale 200 °C



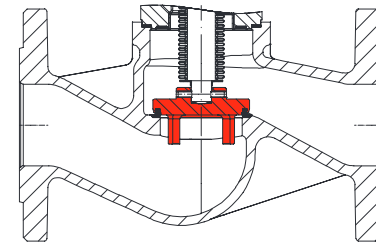
Clapet de réglage avec siège à portée conique



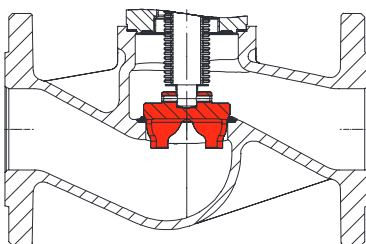
Clapet de réglage à portée souple en PTFE + 25% carbone
Température de service maximale 200 °C



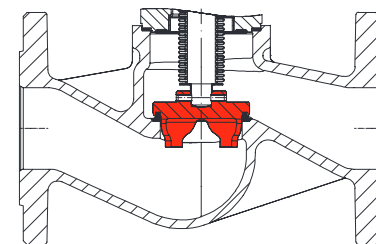
Clapet V port avec siège à portée conique stellite



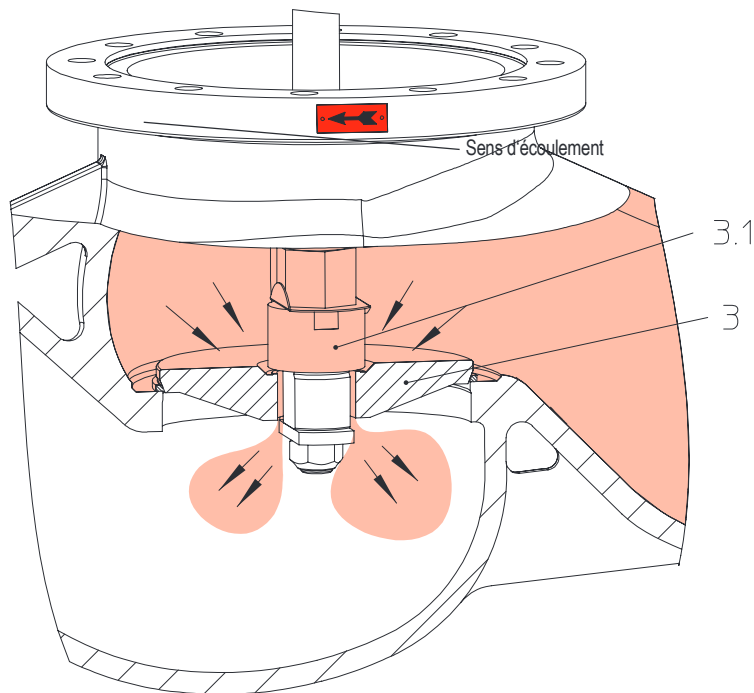
Clapet V port à portée souple en PTFE + 25% carbone
Température de service maximale 200 °C



Clapet V port de réglage avec siège à portée conique



Clapet V port de réglage à portée souple en PTFE + 25% carbone
Température de service maximale 200 °C



Les robinets à clapet d'équilibrage doivent être montés de manière à ce que la pression du fluide s'exerce sur le clapet (repère 3), comme indiqué par la flèche de direction sur le corps du robinet.

Fonction:

Lorsque le robinet est fermé, la rotation du volant vers la gauche provoque le soulèvement du clapet pilote (repère 3.1) qui se trouve sur le clapet d'équilibrage (repère 3).

Il se produit ainsi un équilibrage de la pression du fluide sous le clapet (repère 3). Une fois les pressions équilibrées aux valeurs indiquées dans le tableau, on peut ouvrir le robinet en continuant à tourner le volant avec une force manuelle normale.

Le clapet d'équilibrage n'est parfaitement efficace que dans un système fermé.

Dans les installations où les pompes fonctionnent selon leur courbe caractéristique, l'équilibrage de la pression du fluide ne peut pas se faire sous le clapet. Dans ce cas, une tuyauterie de bypass externe est nécessaire.

En cas de décharge du fluide à l'air libre, l'équilibrage de la pression du fluide ne peut pas se faire sous le clapet. Dans ce cas une tuyauterie de bypass externe est nécessaire.

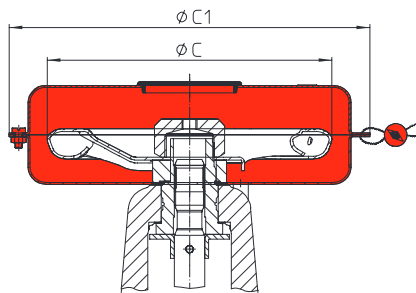
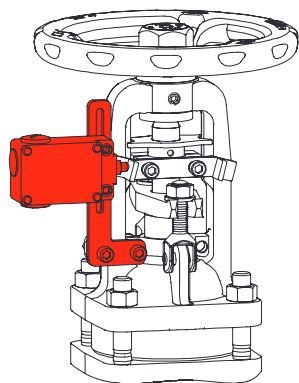
Pour les tuyauteries de grand volume, lorsque la durée d'équilibrage est trop importante, il faut utiliser, selon le cas, une tuyauterie de bypass externe (ou d'autres constructions).

Il faut équiper les robinets ARI de clapets d'équilibrage en cas de dépassement des différences de pression indiquées ci-dessous

	DN	125	150	200	250	300	350	400	500
Pression différentielle (ΔP)	(bar)	25	21	14	9	6	4,5	3,5	1,5

Nota: les robinets à soupape sont unidirectionnels:

il est recommandé de prendre les dispositions nécessaires en cas d'inversion de sens de la pression différentielle.

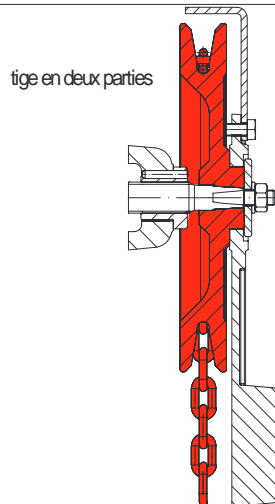
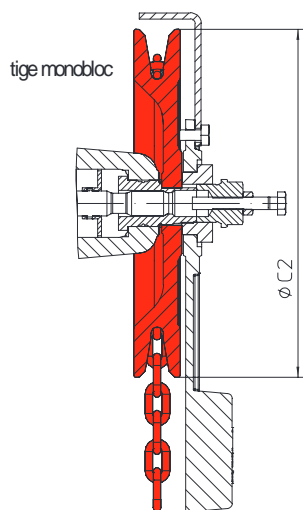


Robinet capuchon selon DIN EN 12828
(Manipulation sûre. Capot de recouvrement de volant, seulement pour version tige monobloc)

Taille	DN	ØC	ØC1
	(mm)	(mm)	(mm)
I	15-50	125	170
II	65-80	150	190
III	100-150	225	330

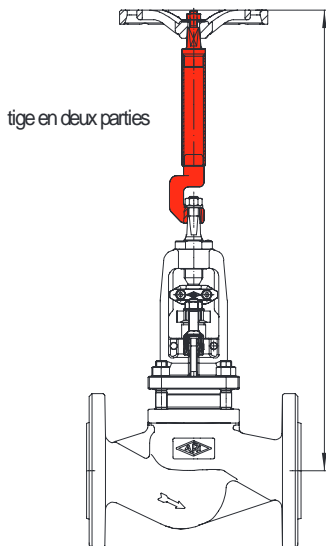
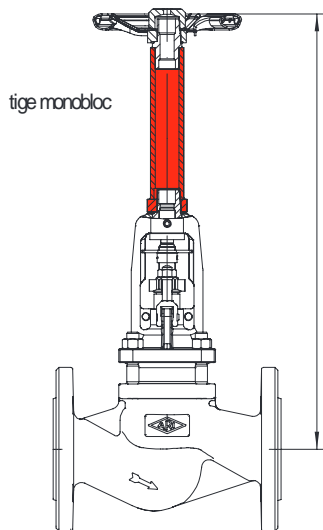
Contact de fin de course

ØC du volant réduit à partir du DN 65!

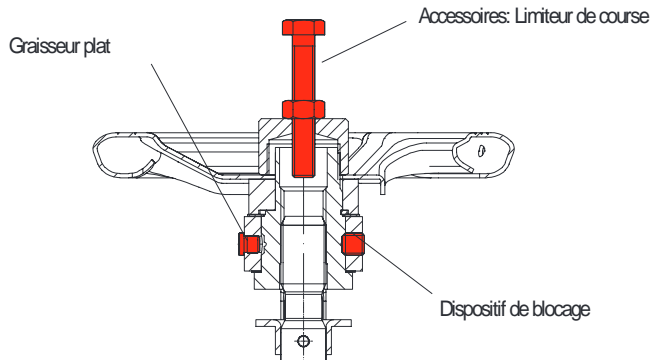


Volant chaîne

DN	ØC2	Poids
(mm)	(mm)	(kg)
15-32	180	2,5
40-80	220	7
100-150	260	8,9
200-400	300	11



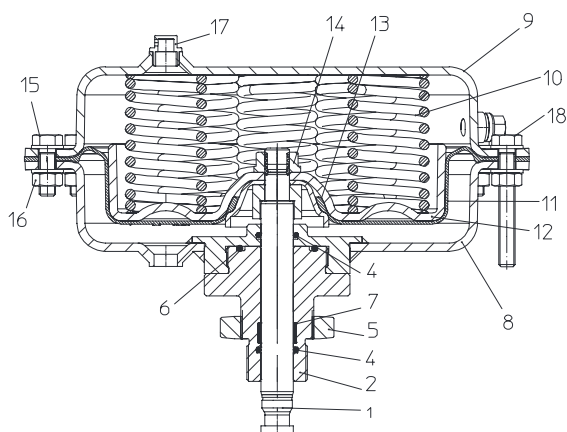
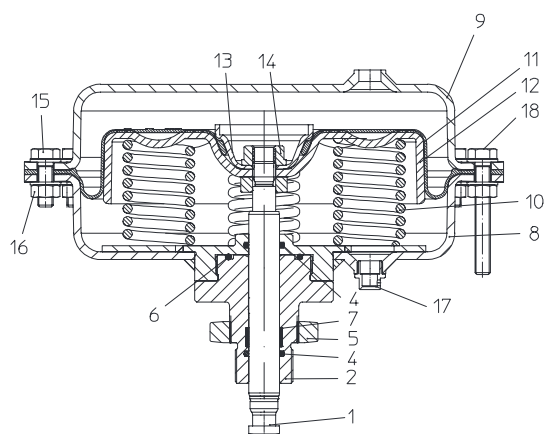
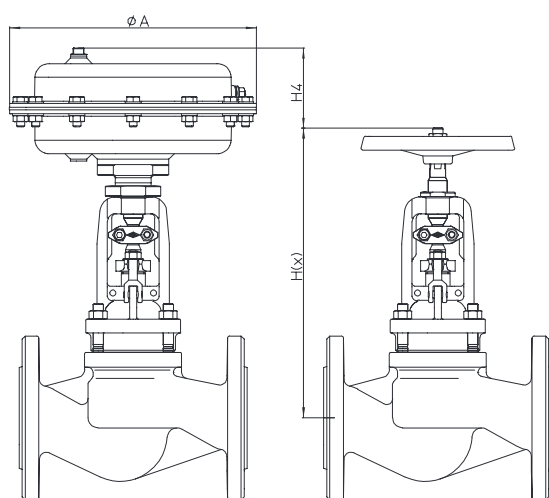
Rallonge de tige (indiquer la hauteur la commande)



Limiteur de course
(Accessoire non-inclus!)

DN	Vis hexagonale
(mm)	(mm x mm)
15-80	M8 x 55
100	M12 x 70
125-150	M12 x 80
200	M12 x 100
250-300	M12 x 120
350-400	M16 x 160

Graisseur plat / Dispositif de blocage / Limiteur de course (seulement pour version tige monobloc)

Actionneur pneumatique ARI-FA

Actionneur pneumatique ARI-FA
Fermeture par ressort

Actionneur pneumatique ARI-FA
Ouverture par ressorts

Important:

L'actionneur pneumatique ARI-FA n'est adaptable que sur les constructions de tige en deux parties ARI-FABA Supra!

Température maximale du fluide dans le robinet: 250°C!

Ne convient pas pour un robinet équipé d'un clapet d'équilibrage!

Nomenclature

Pos.	Désignation	Matériau
1	Tige	X20Cr13+QT, 1.4021+QT
2	Bague de tête	X20Cr13+QT, 1.4021+QT
4	Joint *	NBR
5	Contre-écrou	5.8 - A2G
6	Joint *	NBR
7	Ruban *	PTFE -+25%C
8	Couvercle	DD13+QT, 1.0335+QT (peinture par pulvérisation)
9	couvercle	DD13+QT, 1.0335+QT (peinture par pulvérisation)
10	Ressort de pression *	FDSiCr
11	Membrane *	NBR + Tissu
12	Coupelle de membrane	DD13+QT, 1.0335+QT (Fe/Zn12B)
13	Bague de blocage	DD13+QT, 1.0335+QT (Fe/Zn12B)
14	Ecrou de blocage *	8 - A4G
15	Vis hexagonale	8.8 - A4G
16	Ecrous hexagonaux	8 - A4G
17	Bouchon *	Polyéthylène

* Pièce de rechange

Type d'actionneur		FA160	FA250	FA400	FA800
ϕA	(mm)	210	250	300	405
H(x)	(mm)	cf. page 2 - 19			
max. H4	(mm)	90	105	120	165
Pression max	(bar)	6	6	6	6
Poids (Actionneur)	(kg)	6,5	9	17	50

Pressions de fermeture max. admissibles avec sens d'écoulement opposé au sens de fermeture du clapet et avec P2 = 0 (respecter les limites dictées par le PN, cf. page 25.)

Fermeture par ressort													
DN		15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	
Course (mm)		6	6	8	8	13	13	16	20	25	32	40	
Actionneur FA160	Pression de commande nécessaire (bar)	4	40	40	26,7	18							
		4,5				40	20,5	11,1	1,6				
		4,5					40	31	14,8	6,5	1,4		
		5									17,4	8,9	4,3
Actionneur FA250													
Actionneur FA400													
Actionneur FA800													
Pression de réglage pour les actionneurs pneumatique FA:		maxi. admissible		6 bar									

Pressions de fermeture max. admissibles avec sens d'écoulement opposé au sens de fermeture du clapet et avec P2 = 0 (respecter les limites dictées par le PN, cf. page 25.)

Ouverture par ressorts													
DN		15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	
Course (mm)		6	6	8	8	13	13	16	20	25	32	40	
Actionneur FA160	Pression de commande nécessaire (bar)	3	40	40	21,1	13,7							
		4	40	40	40	31,9							
		5	40	40	40	40							
		6	40	40	40	40							
Actionneur FA250	Pression de commande nécessaire (bar)	3				38,4	13,8	6,9					
		4				40	30	17,3	6,2				
		5				40	40	27,8	12,5				
		6				40	40	38,2	18,7				
Actionneur FA400	Pression de commande nécessaire (bar)	3						9,6	3,9				
		4						19,6	10,5	4,7			
		5							29,6	17,1	9		
		6							39,5	23,8	13,2		
Actionneur FA800	Pression de commande nécessaire (bar)	3								10,4	4,5	1,8	
		4								18,9	10	5,6	
		5									27,5	15,5	9,4
		6									36	21	13,2
Pression de réglage pour les actionneurs pneumatique FA:		maxi. admissible		6 bar									

Dimensions standard des brides

Brides selon DIN EN 1092-1 / -2 (Alésages de bride/ tolérances d'épaisseur sel. DIN 2533/2544/2545)

DN		(mm)	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	500
PN25	ØD	(mm)	95	105	115	140	150	165	185	200	235	270	300	360	425	485	555	620	730
PN25	ØK	(mm)	65	75	85	100	110	125	145	160	190	220	250	310	370	430	490	550	660
PN25	n x Ød	(mm)	4x14	4x14	4x14	4x18	4x18	4x18	8x18	8x18	8x22	8x26	8x26	12x26	12x30	16x30	16x33	16x36	20x36
PN40	ØD	(mm)	95	105	115	140	150	165	185	200	235	270	300	375	450	515	580	660	755
PN40	ØK	(mm)	65	75	85	100	110	125	145	160	190	220	250	320	385	450	510	585	670
PN40	n x Ød	(mm)	4x14	4x14	4x14	4x18	4x18	4x18	8x18	8x18	8x22	8x26	8x26	12x30	12x33	16x33	16x36	16x39	20x42

Tableau: pressions/températures selon norme d'usine ARI

Matériau			-60°C jusqu'à <-10°C*	-10°C jusqu'à 120°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C
1.0619+N	25	(bar)	18,7	25	23,9	22	20	17,2	16	14,8	8,2
1.0619+N	40	(bar)	30	40	38,1	35	32	28	25,7	23,8	13,1
1.0460	25	(bar)	18,7	25	23,9	22	20	17,2	16	14,8	10
1.0460	40	(bar)	30	40	38,1	35	32	28	25,7	23,8	16

Tableau: pressions/températures selon DIN EN 1092-1

Matériau			-60°C jusqu'à <-10°C*	-10°C jusqu'à 100°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C
1.4408	25	(bar)	25	25	22,7	21	19,8	18,5	17,8	17,1	--
1.4408	40	(bar)	40	40	36,3	33,7	31,8	29,7	28,5	27,4	--
1.4581	25	(bar)	12,5	25	24,5	23,3	22,1	20,8	20,1	19,5	--
1.4581	40	(bar)	20	40	39,2	37,3	35,4	33,3	32,1	31,2	--

Des valeurs intermédiaires des pressions de service maxi. admissibles ne doivent être calculées par interpolation linéaire entre la valeur de température immédiatement inférieure et supérieure.

* Vis et écrous en A4-70 (à températures dessous -10°C)

Lors de la commande, prière d'indiquer:

- Le numéro de figure
- Pression nominale
- Diamètre nominal
- Les versions spéciales ou les accessoires éventuels

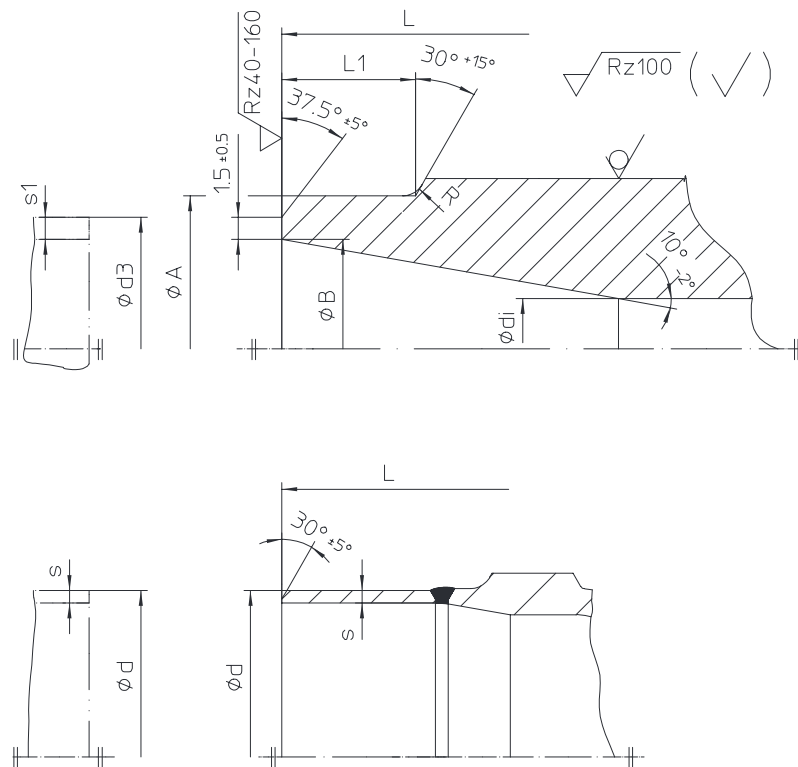
Exemple:

Figure 35.146; Pression nominale PN40; Diamètre nominal DN100.

Dimensions en mm
Poids en kg
1 bar $\hat{=}$ 10 ⁵ Pa $\hat{=}$ 0,1 MPa
Kvs en m ³ /h

L = Longueur face à face

Dénivellation selon DIN EN ISO 5817


Embouts à souder selon DIN EN 12627 - 4

	DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
L	(mm)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600	730	850	980	1100
ØA	(mm)	22	28	35	44	50	62	77	91	117	144	172	223	278	329	362	413
ØB	(mm)	17,3	22,3	28,5	37,2	43,1	53,9	68,9	80,9	104,3	130,7	157,1	204,9	257,	307,9	338,	384,4
Ødi	(mm)	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	330	375
R	(mm)	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	5	5	5	5	5
L1 (id.à)	(mm)	10	10	10	10	10	10	10	12	14	18	20	20	25	33	45	45
Ød3	(mm)	21,3	26,9	33,7	42,4	48,3	60,3	76,1	88,9	114,3	139,7	168,3	219,1	273	323,9	355,6	406,4
s1	(mm)	2	2,3	2,6	2,6	2,6	3,2	3,6	4	5	4,5	5,6	7,1	8	8	8,8	11

Embouts rapportés par soudure en acier P235GH (Raccordement du tube à bride à collerette)

	DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
Ød	(mm)	--	--	--	--	--	--	76,1	88,9	114,3	139,7	168,3	219,1	--	--	--	--
Øs	(mm)	--	--	--	--	--	--	2,9	3,2	3,6	4	4,5	6,3	--	--	--	--

Longueur face à face ETE série 1 selon DIN EN 12982.

Embouts à souder selon DIN EN 12627 - 4.

Rainure de soudage selon DIN EN 29692 indice 1.3.3.

Les matériaux utilisés pour nos robinets à souder sont:

GP240GH+N, 1.0619+N selon DIN EN 10213-2,

P250GH, 1.0460 selon DIN EN 10222-2.

Le matériau utilisé pour nos embouts rapportés par soudure (DN 65-200) est l'acier P235GH selon DIN EN 10216-2.

En raison de notre expérience en la matière, nous vous recommandons d'utiliser un procédé de soudage par faisceau d'électrons lors du soudage des robinets ou filtres aux tuyauteries ou entre eux

Comme métal d'apport, il faut utiliser des électrodes basiques de la composition appropriée.

Éviter le soudage au chalumeau.

En effet, compte tenu de la diversité de composition et d'épaisseur des matériaux des robinets et des tuyauteries, le soudage au gaz présente, lorsque les conditions ne sont pas optimales, un plus grand risque d'erreurs que le soudage à l'arc (tapures de trempe, structure à gros grains).